



**螺丝
世界**

**W OF RLD
FASTENER**

中国机械通用零部件工业协会紧固件分会 官方指定媒体

2018.10月刊
创刊号
INAUGURAL ISSUE
半年刊 Semiyearly

2018

International Fastener Show China
中国·上海国际紧固件工业博览会

会刊
DIRECTORY

下一届
明年6月
Meet you in
June 2019

2018.10月刊
创刊号
Semiyearly
半年刊

www.Aluosi.com
WORLD OF FASTENER Magazine

张世平
WORLD OF FASTENER Magazine

光学视觉筛选机



雅创科技
YA CHUANG TECHNOLOGY

东莞市雅创自动化科技有限公司

DONGGUAN YA CHUANG AUTOMTION TECHNOLOGY CO., LTD.

总公司 Head office

东莞市大朗镇松木山祥荣路108号

108 xiangrong road, songmushan, dalang town, dongguan city

Tel : 0769-8977 2079 8112 5053

Fax : 0769-8112 5053

苏州分公司 Suzhou branch

江苏省苏州市吴中区角直镇淞石路179号B栋二楼

179 songshi road, Building B, second flow jiaozhi town,

wuzhong, suzhou city, jiangsu

Tel : 134 1239 7532

Web : www.yachuangdg.com

Email : weiugo111@163.com



中国·上海国际紧固件工业博览会
2019年6月11-13日 上海世博展览馆 www.Afastener.com



螺丝世界网
www.Aluosi.com





螺丝世界网

www.Aluosi.com

看新闻 天天展 秀企业 查供应 搞活动
找人才 好工作 解疑难 交朋友 读好书



2018年10月刊 总第一期
广州爱螺信息技术有限公司
螺丝世界网 www.Aluosi.com 出版

螺丝世界杂志编委会

编委主任

汪士宏
中国机械通用零部件工业协会紧固件分会秘书长

副主编

王炎波
螺丝世界网(www.Aluosi.com)总经理

沈德山
中国机械通用零部件工业协会紧固件分会顾问

编辑

庞世东 付云 白莹
梁均铭 朱艳美 李露芹
陈斯炯 林进如
林思冰 蔡园丽

顾问

姚海光
中国机械通用零部件工业协会常务副理事长

薛康生

中国机械通用零部件工业协会副理事长
中国机械通用零部件工业协会紧固件分会会长

冯金尧

中国机械通用零部件工业协会紧固件分会名誉会长

李维荣

中国机械通用零部件工业协会秘书长

丁宝平

全国紧固件标准化技术委员会主任

World of Fastener Magazine

Oct.Issue 2018 Volume01

Publishing

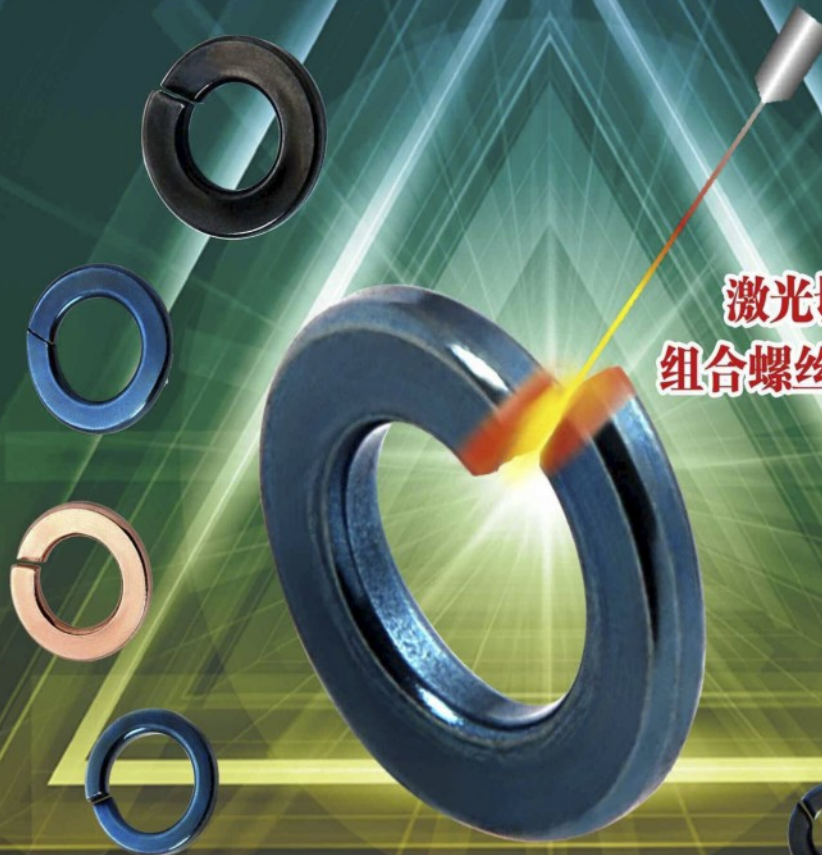
Guangzhou Aluosi Information
& Technology Co., Ltd



巨泰弹簧垫圈

瑞安市场桥永久标准件厂

专业生产弹簧垫圈、波形和鞍形弹簧垫圈，平垫及各种冲压件、
标准和非标准件，材料包括65Mn、70#钢、不锈钢、磷铜等。



激光切割一流品质
组合螺丝专用弹垫、平垫

地址：浙江省瑞安市场桥上叶工业区罗山路162号 邮编：325205

厂电：0577-65227777 / 65291777 传真：0577-65268838

联系人：钱先生 手机：013758777818 QQ：2825023799

HTTP://www.yongjiuchina.com

E-mail: info@yongjiuchina.com 2825023799@qq.com



本厂已通过ISO9001质量认证

Hatebur & Carlo Salvi

强强结合， 打造出色解决方案



sales.china@carlosalvi.com

如有任何疑问，请随时与我们联系。

技术资料和产品手册，请访问 www.carlosalvi.com

卡罗萨尔维 (广州) 机械设备有限公司, 中国广州荔湾区中山七路 65 号
富邦中心 1404 室, 510140, T: +86 20 8173 4672

关注哈特贝尔微信公众号



六工位成型机 CS 663

高精度度和生产率的六工位成型机
一款生产小型复杂零件的专属设备，由于其简单性、一致性和稳定性，所以操作非常友好方便。

- 适合生产非常小的零件
- 每分钟可生产多达 400 个零件
- 线材直径在 1.2 mm 到 5 mm 之间
- 配备肘节系统，实现非常平滑的成型过程



哈特贝尔 COLDmatic CM 725

精密复杂冷锻件生产的理想选择
中型多工位高速冷锻机，COLDmatic 成熟的技术和尖端新功能的应用实现卓越的性能。特点是设备结构紧凑、布局合理、安装调试时间短。

- 生产灵活性高
- 工艺稳定性好、品质优良
- 生产速度高达每分钟 180 件
- 换模时间短
- 投资回报率高
- 可选项：感应加热模块



思进智能成形装备股份有限公司

Sijin Intelligent Forming Machinery Company Limited



思进智能成形装备股份有限公司位于宁波国家高新区，成立于1993年，是国家级高新技术企业。公司拥有配备大批先进数控加工机床及三坐标检测设备的标准化厂房，是科技部、工信部重点支持企业。公司冷镦机产品先后被认定为“中国机械工业名牌产品”、“浙江名牌产品”、“宁波名牌产品”、“宁波先进装备制造业省内首台套”称号，并列入宁波市政府名优产品采购目录。2017年10月，公司“环保型多工位高速全自动冷镦机的研发及产业化”项目荣获“2017年度中国机械工业科学技术奖”三等奖。目前，公司已研发成功纵向90度翻转后压造零件冷镦机，改变了活节螺栓的生产工艺并申请了国家发明专利。同时，公司研制的零间隙多工位零件冷镦成形机，制造出了长径比超过11倍的穿孔零件，表示思进冷镦机制造的技术水平已达到或接近世界先进水平，成为中国冷镦装备行业的领跑者。

公司拥有一批技术精湛的售后服务队伍，提供专业的技术支持、标准化零配件供应，快速、细致、周全的服务是我们满足并超越客户需求的有力保障。

中国 思进



微信号



网站

联系人：金忠

电话：13957414900 传真：0574-8835 2516

邮箱：97698673@qq.com 地址：浙江省宁波市高新区江南路1832号

螺丝世界 P003



亚荣螺丝机器

广东省佛山市亚荣机械制造有限公司

地址：广东省佛山市南海里水镇大冲工业区

电话：0757-8563 1555 18928691010（微信同号）

专业制造螺丝机械

本公司拥有二十多年制造螺丝机械经验，采用德国技术，专业生产高速冷镦机、尾孔打头机系列，全自动高速搓牙机系列设备。



M4-60型 M5-80型



M6-120型 M8-100型 M8-160型



同心曲轴



同心曲轴



4R-25M



4R-40M



6R-80M 8R-80M



RIO-100MZ R12-120MZ



同心曲轴



进口铜

P004 螺丝世界

FARC 中国机械零部件协会推荐产品

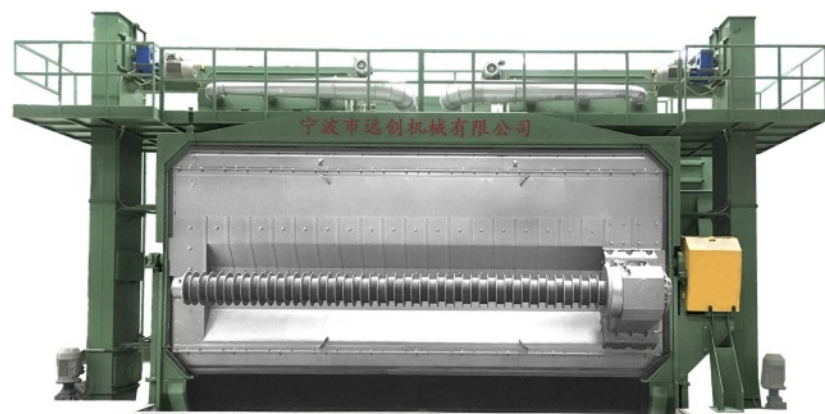
中国最专业的线材抛丸清理机制造商

精益求精创品牌 科技创新求发展

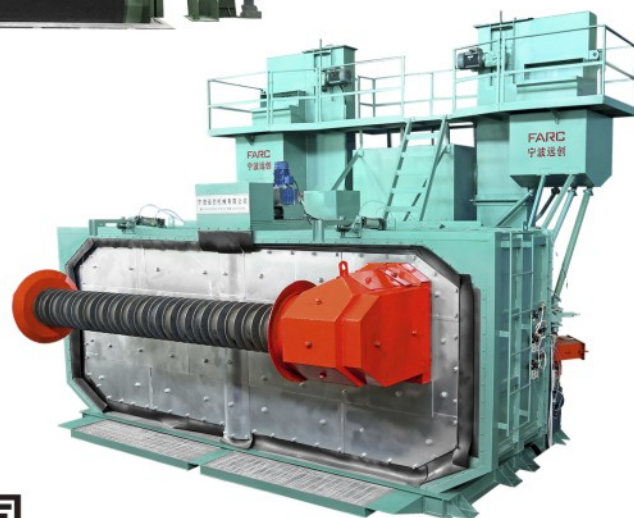
宁波远创机械有限公司是一家专门从事线材、棒材预处理设备的设计、制造、安装调试、咨询服务为一体的专业公司。

公司拥有先进的管理体系，雄厚的技术力量，完善的质保体系，为您提供优良、全方位的售前、售中、售后服务。

公司秉承“诚信、创新、双赢”的创业理念，以“科技创新、真情服务”为经营导向，为用户倾心打造最高性价比的产品价值与服务！与用户融为一体，真诚合作，共同发展。



5500型



3800型

宁波远创机械有限公司

地址：宁波市鄞州区高桥镇新联路201号

联系人：徐先生 13738863885 黄先生 13967893863 杨先生 18268692266

电话：0574-87321833 87321723

传真：0574-87321933

网址：www.nbfarc.com

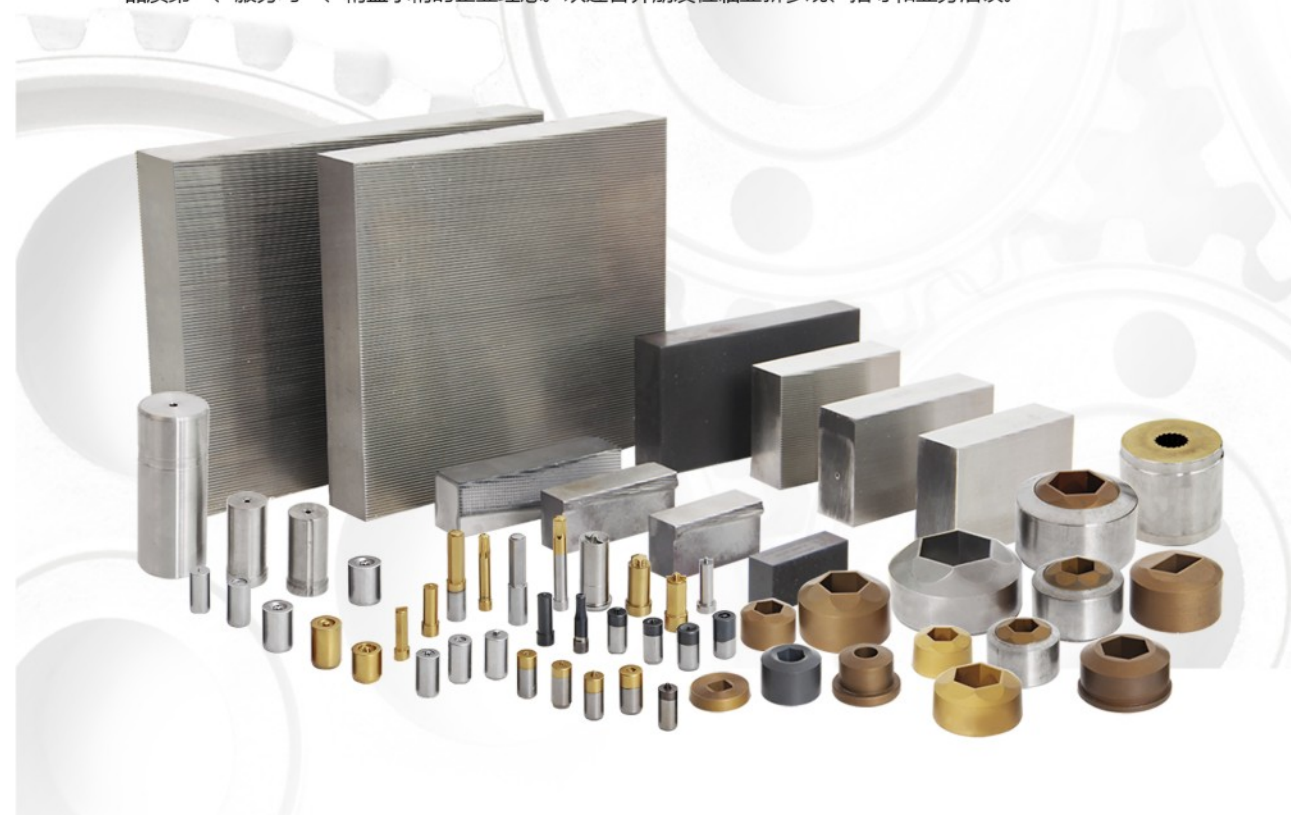
http://nbbyc87321833.1688.com



东莞市亚新精密五金科技有限公司

本公司专业生产和销售各种精密标准件螺丝、螺栓模具，冲头、冲棒、牙板（磨牙机械牙）以及异型非标紧固件模具开发等。

亚新总部设在广东省东莞市常平镇，交通便利，公司拥有完整的科学质量管理体系（ISO系统），以及从日本、台湾等发达国家和地区引进先进生产设备和技术。产品依照JIS、ANSI、DIN、GB、ISO、BS等标准生产，且具备可根据客户要求制作研发特殊螺丝模具。服务客户群体遍及国内、东南亚等地区，我司秉承诚信为本，品质第一、服务均一、精益求精的企业理念。欢迎各界朋友莅临亚新参观、指导和业务洽谈。



总部地址：广东省东莞市常平镇黄泥塘村杰新路88号

电话：0769-8699 9399 / 0769-8699 9750 传真：0769-8699 9355

邮箱：xinyadeng@163.com 热线：13925816659 联系人：邓经理



DONGGUAN SONGWEI MACHINERY Taiwanese Enterprise
Metal Products Co., Ltd.

东莞淞威机械五金制品有限公司

台资企业

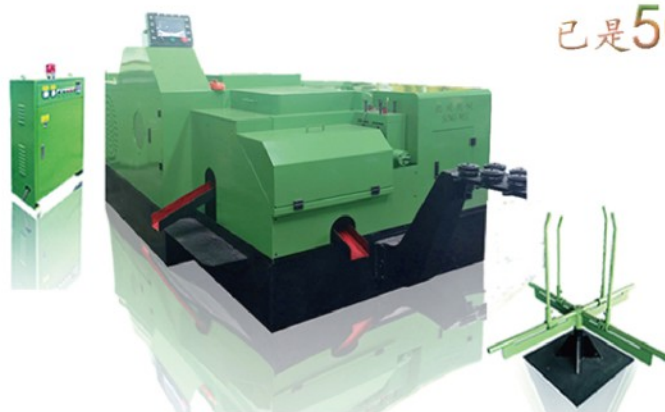
Technology From Japan & Taiwan

源于日本及台湾的冷锻成型技术



WE HAVE BEEN THE CHOICE OF OVER 500 USERS

已是500多家用户的不二选择



years concentration R&D,
Manufacture and Sales of
Taiwan Multi-station Cold
Forging Forming Machine

Service Hotline/全球热线: +86 0769-83205805

Website/企业网址: www.songwei.cn

Address: No. 98, Xinjin Rd, Dalang Town, Dongguan

地址: 东莞市大朗镇新金路98号



浙江中域紧固件有限公司

Zhejiang middle field Fastener Co., Ltd.

大规模化生产各种非标内六角高强度

10.9级 12.9级 8.8级螺钉

DIN7991平杯 ISO7380圆杯 DIN912杯头



专业定制
高难度非标准异型件



电话: 0577-62860077 13968797079 QQ: 1987721927

地址: 浙江省温州乐清市磐石工业区珠城东路151-2



東莞市伯億特五金制品有限公司 BOITO METAL CO.,LTD.

公司简介

東莞市伯億特五金制品有限公司成立於2006年，坐落於廣東省東莞市大朗鎮，公司佔地面積6000平方米，年生產銷售4000噸螺絲，設立兩家下屬公司：東莞市伯爾特五金科技有限公司、上海盟寬緊固件有限公司，本公司通過SGS/ISO9001:2015版的質量管理體系認證，建立了完善的質量管理體系，有一支優秀的質量檢驗隊伍，並具備先進的質量檢測手段，包括原材料化驗、機械性能試驗、硬度測試、鹽霧測試等。

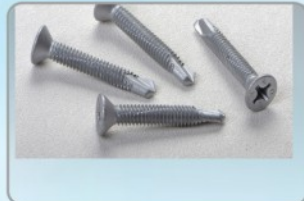
本公司綜合來自日本、臺灣等工業先進的管理與技術，專業生產各種高強度碳鋼、SUS410、SUS304、SUS316等材質系列產品，其中有不銹鋼複合螺絲，克拉史塗層螺絲，不銹鋼鑽尾螺絲，高強防腐鑽尾螺絲，外六角螺栓，不銹鋼自攻螺絲，尖割尾木螺絲，螺母墊片，組合螺絲，機螺絲，牙條，使用壽命50年以上，主要應用行業：輕鋼結構，光伏太陽能，門窗幕牆，標準分：國標，德標，奧標，美標，日標。伯億特秉承着“誠信、優質、價廉、創新”的經營理念，以“以客為先，以質求勝，實事求是，持續改進”為服務宗旨，嚴格貫徹質量體系，高標準要求自己。正因為我們的努力和堅持經營理念，我們的產品現已遠銷美國、德國、俄羅斯、澳大利亞、印尼、馬來西亞、菲律賓、泰國、韓國、日本、丹麥、保加利亞、印度等國家並得到國內外客戶的認同和好的反饋。

我們真誠的感謝您的支持與厚愛，並期待能成為您最佳的合作伙伴，能與您攜手共進，共創輝煌！

▲ 不銹鋼鑽尾螺絲



▲ 不銹鋼複合雙金屬鑽尾螺絲



▲ 克拉史防腐塗層螺絲



東莞市伯億特五金制品有限公司
BOITO METAL CO.,LTD.
地址：東莞市大朗鎮屏山村厚康路3號
電話：0769-83128860/83128865/83488262/83488061
傳真：+86-769-83128900 手機：+86-13929404494
阿裏旺旺：boito168/boitoscrew
E-Mail: boito@vip.163.com Http: www.boitoscrew.com

上海分公司：上海盟寬緊固件有限公司
Shanghai branch: MENGKUAN FASTENER CO.,LTD.
地址：上海市嘉定區方泰路250弄92號（國際機電五金城）
Address: Shanghai city Jiading Distict road 250 Lane92,Thailand
Tel: +86-021-61174645 Fax: +86-021-61174654
E-mail: boitos@163.com Phone: +86-13918915211



上海標例機械有限公司

心怀感恩 尊重相待
以愛付出 和氣人間



BP19B-6S

供應您利於生產手工具、
螺釘、螺母、汽車、
機車零件及特殊零件的成型機



BF30B-4S

KING-AN 金谿工業股份有限公司

台灣省台南市仁德區保安村保安路一段56巷1號
電話：886-6-3660891 3660928 傳真：886-6-3660892
E-mail: kingann@ms42.hinet.net

BIAULI 上海標例機械有限公司

上海市嘉定區江橋鎮金寶工業園區西區寶園五路458號
電話：021-6913 6116 联系人：黃國峰
傳真：021-6913 6115 E-mail: huangguofeng11@126.com

万为 vanwell 佛山市万为包装机械有限公司 —— 专业定制紧固件包装机厂家 ——

为企业解决>>> 包装效率低

劳动力成本高

节省传统手工包装成本

降低劳动强度，让员工更加幸福

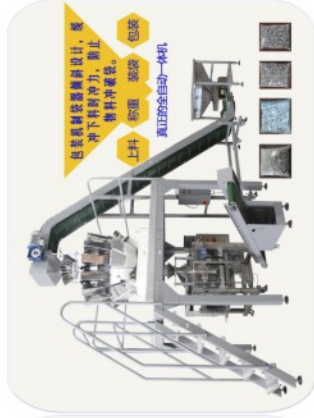


功能：张散乱的螺丝自动称重，排列好装进盒子里

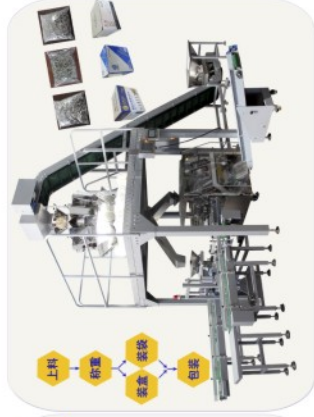
长螺丝排列装盒机



双下料口装盒包装系统



紧固件装袋包装系统



装袋装盒包装系统

适用产品



万为 vanwell 佛山市万为包装机械有限公司 地址：广东省佛山市顺德区伦教镇新塘工业区世龙大道11号
联系人：邓先生 18028172009 / 胡先生 18038879109 网址：www.wellpacking.com vanwellbaozhuang.1688.com

我们的展位号：H2-512
欢迎您前来展位参观
Visit us at booth #H2-512



世界领先的智能型
全数字化冷温搓丝工艺与设备



世界领先的航空紧固件制造工艺与设备
工业4.0 — 智能精密滚轧成型篇



世界领先的智能型
数控圆角强化滚压工艺与设备



世界领先的智能型：
航空与核工业级螺纹冷温滚丝工艺与设备
C3级精密滚珠丝杠滚轧工艺与设备



Aerospace Fastener Technologies
Any inquiry, contact us please
Moblie: 86-139 0166 2007
Tel:86-21-5868 1028
Email: sales@aerofastech.com
www.aerofastech.com





公司简介

Brief Introduction

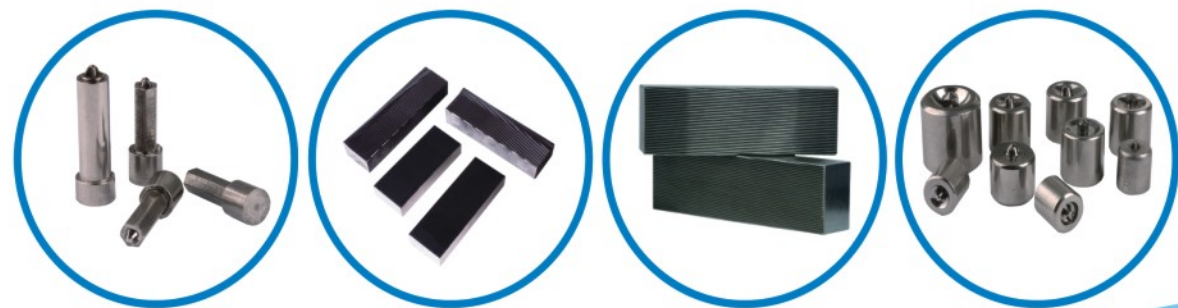


温州中牙模具有限公司，位于温州龙湾经济技术开发区，是一家专业生产螺丝模具的企业，总投资488万美元。

公司拥有20多年的螺丝模具生产经验并通过了GB/T19001-2016质量管理体系认证。配备进口真空热处理专用炉，搓丝板研磨机、日本加工中心和各种高精度专用、通用加工测量设备。确保产品的质量。本公司持续致力于产品的研发与技术的提升，使每一个有（高艺）标志的产品都成为优良品质的象征和保证。

客户至上是我们永远的使命。我们诚挚地期待与您的合作，我们随时欢迎您的询问，中牙真挚欢迎国内外客户的光临指导。

高超工艺 · 精益求精



螺丝世界 P013

联系人：高小姐
电话 0577-86665518
传真 0577-86665887

温州中牙模具有限公司

WENZHOU ZHONGYA MOULD CO.,LTD

地址 温州龙湾经济技术开发区九龙山路108号

网址 www.wzgaoyi.com



惠州市展赐精密五金制品有限公司

Huizhou Zhanci Hardware Products Co., Ltd

我们位于惠州市惠阳区，是一家专业从事小五金紧固件模具研发及生产为一体的现代化企业，设有模具部，螺母部，螺丝部等。本公司在同行业内拥有多年的丰富生产经验和服务理念，实行科学管理，秉持高效，优质，诚信的经营理念，成功通过了ISO90001:2015管理体系认证。以客户至上质量保证的原则。不断加强企业自身的存在价值。



Address: B 02 building Jintaiyuan Industrial Park, XinXu Town, Huizhou City, GD China

地址：广东省惠州市惠阳区新圩镇红田村金泰源工业园B02栋

Email: hzzhanci@vip.163.com

Contact: Fairy Fang

网址: www.clinch-nut.com

联系电话: 86-17520154988

STURDIFIX®

FASTENERS & FIXINGS

Readily Available:

Nylock Nuts | Hex Nuts | Flange Nuts | Dome Nuts | Self Drilling Screws |
Drywall Screws | Wedge Anchors | Socket Head Cap Screws | Spring Washers



Singhania International Limited

An ISO 9001:2015 Certified Company.

For enquiry call: 0161-4611418, 4606917, 0091-93576 81418

Web: www.singhaniainternational.com

Email Us: singhaniaint@gmail.com
info@singhaniainternational.com

Works Address: C-25, Phase-1, Focal Point Dhandari Kalan, Ludhiana Punjab, India PIN: 141010
螺丝世界 P015

videx
Machine Engineering Ltd.

以色列Videx 机械工业有限公司

行星式滚丝机
首次进入中国市场



U型螺栓机
一次成型，全球领先

主营设备

1. 全自动U型螺栓成型机&吊环螺栓成型机
2. 高速单、双轴行星式滚丝机
3. 全自动大型风电螺栓热镀锌设备生产线
4. 全自动B7螺栓设备生产线
5. 矫直、切割、倒角一体机
6. 长杆类螺栓冷锻成型机，最大长度4m



上海市浦东新区浦东大道1476号山海大厦1615室
电话: +86-21-58516421
+86-13701645353
网址: <http://www.videx-machine.cn>
电子邮箱: videx_China@163.com bicheny@163.com

JIEXI XILI FASTENERS CO.,LTD

揭西西力
紧固件有限公司

安固®
ANG FASTENER

揭西西力紧固件有限公司是一家专业研发制造销售高强度铆钉和螺钉的生产型企业，其铆钉和螺钉广泛应用于建筑，汽车，轨道交通，集装箱，机箱机柜，飞机制造等诸多行业。公司致力于为客户提供准确的交货期和高品质的产品，致力于为客户提供优势的价格和优质的售前售后服务。

公司通过 ISO9001:2008 和 TS16949 认证，严格执行标准化生产，如 GB, DIN, 和 IFI114 等标准，同时根据客户的具体要求进行研发定制新产品，为广大客户提供最佳铆接方案。

竭诚欢迎中外客商携手合作！



联系人:侯经理 13592924545 电话:0663-5353862 传真:0663-5354967



湖州市著名商标
The famous trademark in huzhou

浙江长兴正达电炉制造有限公司
ZHEJIANG CHANG XING ZHENGDA ELECTRIC FURNACE CO.,LTD

正达电炉研究所
ZHENGDA ELECTRIC FURNACE RESEARCH INSTITUTE



汽车铆钉热处理理想选择！
The idea choice for automobile rivets heat treatment!



ZD-RGA系列全自动回转炉渗碳调质热处理生产线
ZD-RGA series automatic converter carburizing hardening tempering production line

秉承德国制造业理念：在生产线上，将人为干预的因素减到最少，将每个步骤分解给机器完成，确保每批次产品的稳定性、可靠性、可追溯，降低生产成本。产品广泛应用于汽车铆钉行业、发动机正时链行业、五金行业。

Uphold the German manufacturing concept: in the production line, the factors of human intervention to a minimum, each step to ensure complete decomposition of machines, each batch of product stability, reliability and traceability, reduce the production cost.

Products are widely used in the automotive rivet industry, engine timing chain industry, hardware industry.

节能
Energy
conservation

环保
Environ-
mental

工业
自动化
Industrial
automation

处理后的产品 Heat treated products



地址：浙江省长兴县林城工业园区新林北路21号
Add: No.21, north xinlin road, lincheng industrial zone changxing zhejiang province China

Tel: +86 572 6388201 6087048 Fax: +86 572 6087495
Http: // www.cxzdes.com.cn E-mail: frankjs1984@126.com



國聯機械

50th
Anniversary
SINCE 1968

榮耀半世紀
Half Century Glory



MODEL	WIRE RANGE
TCD-900W/30	Φ 30mm~Φ 10mm
TCD-1200W/50	Φ 50mm~Φ 18mm

產業升級的帶動者
減少產業汙染是我們的使命
Promoter of industrial upgrading
Reducing industrial pollution is our mission

油壓線材包裝機
MODEL: WP-H40



台灣總公司-國聯機械實業股份有限公司 GWO LIAN MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

地址: 高雄市岡山區本工東2路38號, Tel: +886-7-9515858 Fax: +886-7-9518866,

WEB: www.gwolian.com E-MAIL: sales.dept@gwolian.com ; sales.as@gwolian.com

HEAD QUARTER: NO. 38, BENGONG EAST 2ND ROAD, GANGSHAN DIST., KAOHSIUNG CITY 82059, TAIWAN



大陸廠-嘉興國聯精密機械有限公司 GWO LIAN (JIAXING CITY) MACHINERY INDUSTRY CO., LTD.

地址: 浙江省嘉善縣惠民街道成功路73號, Tel: +86-573-8418-2518 Fax: +86-573-8418-2519,

WEB: www.gwolian-china.com E-MAIL: sales_china.dept@gwolian.com

CHINA FACTORY: NO.73 CHENGON RD. JIA SAN ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, JIA SAN COUNTY, ZHEJIANG PROVINCE.

螺絲世界 P019



贯虹五金

贯虹五金
GUANHONG HARDWARE



采用先进冷墩技术
专业生产压铆件



领先的技术 优质的服务

东莞贯虹五金科技有限公司是国内首家采用先进冷墩技术专业生产和销售PEM标准紧固件的企业, 董事长霍永久先生依着多年设计及生产冷墩模具的经验, 大胆研发、设计压铆螺母模具, 并于2006年正式投产, 现产品已遍布全国, 并远销亚洲及欧美市场, 得到了国内外广大客户的认可和鼎力支持, 发展至今, 月产量已达千万件, 广泛应用于汽车、电子、电器、机械、玩具等行业, 是钣金类产品固定的最优方案。

本公司自创办以来, 一直本着“质量第一、用户至上”的经营宗旨, 以一套完善的质量保证体系和管理制度, 为客户提供更专业, 更合理的售前和售后服务。



东莞贯虹五金科技有限公司

地址: 广东省东莞市桥头镇朗厦村华夏工业区一路48号

电话: 0769-83691202

传真: 0769-83863907

QQ: 1009860734

网址: www.toongyi.com

联系人: 霍小姐 13377730371

邮箱: toongyi@163.com

P020 螺絲世界

HAINING R-BEST HARDWARE CO., LTD.

(K&H auto parts co.,ltd.) 海宁瑞贝特五金制品有限公司



Tel: 0086-18805716266

0086-573-87627682

Fax: 0086-573-87627685

E-mail: sales@khfastener.com

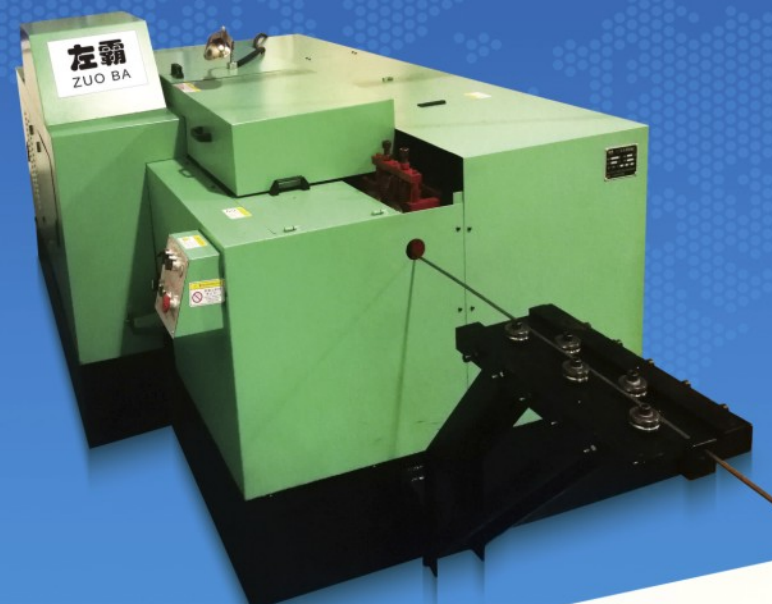


RIVET NUTS
CLINCH NUTS

WWW.KHFASTENER.COM

左霸机械

诚信天下 品质保证



三门县左霸机械厂位于浙江省台州市三门县，距离G15三门高速口4公里左右。距离三门县火车站8公里左右。我们致力于生产各种全自动多工位铆钉机、多工位冷镦机、多工位铆钉机可生产多种半空心铆钉、实心铆钉、全空心铆钉、台阶铆钉、圆柱销、螺母、箱包铆钉等非标产品，生产产品外观漂亮、尺寸精准、档次高、成本低是替代普通铆钉机的最佳选择选装配置：刹车系统，变频调速系统，阳模顶出系统，自动检验系统。

双头分模冷镦机可一次双头成型，效率高，设备稳定，产品外观美观。

全自动铜材热镦机，可自动加热冲压成型坎件，空调螺母，阀芯等多种水暖卫浴配件，效率高，节省原材料和人工，安全环保。

全自动钢材热镦机，可加热生产多种高硬度标准件，异型件。提高效率，节省成本。



三门县左霸机械厂

地址：浙江省台州市三门县海游街道西区工业区庆海路59号
电话：0576-83373225

手机：13806542648

联系人：谢兵（总经理）
传真：0576-83373225



DONGGUAN ROTH VISUAL TECHNOLOGY CO., LTD ZHEJIANG JIAXING ROTH TECHNOLOGY CO., LTD

东莞市罗思视觉科技有限公司
浙江嘉兴市罗思科技有限公司

华东地区郭先生: 13575358975
华南地区郭小姐: 13669811790



光学影像全检机

智能检测设备领导品牌
优选品质 专业制造

华南地址: 广东省东莞市大朗镇杨涌杨新路888号C栋601
电话: 0769-83129681 传真: 0769-83129233
华东地址: 浙江省嘉兴市秀洲区加创路1237号2幢3楼302
电话: 0573-82288115 传真: 0573-83152106

东莞市罗思五金科技有限公司成立之初即延揽台湾技术团队人员并结合中国相关软件高科技人才组建视觉系统研发产品组装中心, 秉持技术创新及品质提升宗旨陆续成功开发各类型高性价比CCD影像筛选机设备, 研发期间同时在东莞大朗镇设有来料代检中心, 确切的实际体会并了解客户品质检测筛选的实际需求, 持续改进提升设备功能, 进而成为一家高精度、高效率、高稳定性的视觉图像处理技术专业设备商, 相关产品广泛应用于螺丝、螺母、手机配件、弹簧、电子零组件、粉末冶金、橡胶塑胶、汽车零部件、磁性材料及医疗器材等行业。为充分保障各区销售客户使用设备的售后服务事项, 公司于2017年在中国华东成立浙江嘉兴罗思科技有限公司致力提升该区域客户设备维修的及时性, 以获得使用客户的广大认同。除此之外同时扩大华南公司投资额成立东莞市罗思视觉科技有限公司。本公司不断朝先进科技发展以中国市场为起点, 怀抱着顾客需求为导向的精神服务国内许多厂商并已获得客户的支持与肯定, 进而携手一同迈进工厂智能制造领域。

www.ls-technology.cn



东莞市东隆五金模具机械有限公司

東隆 Dongguan Donglong Metal Mold Machinery Co., LTD

東隆五金模具機械有限公司於1998年10月在東莞市大朗鎮成立, 公司一直致力於螺絲, 螺帽模具開發與製造, 為樹立民族工業品牌而努力開拓創新; 2003年在江蘇省蘇州設立蘇州市東隆模具機械有限公司。

營項目有:

- 一、螺絲、螺母模具開發設計及製造;
- 二、臺灣益鼎打頭機大陸總代理;
- 三、代理臺灣品牌螺絲成型機: 打頭機、一模二沖、二模三沖、二模四沖、四模四沖、六模六沖、輾牙機、合模機、鉗尾機、華司機等螺絲、螺母相關機械。
- 四、新旧机器置换, 旧机收购与翻新



东莞市东隆五金模具机械有限公司

地址: 廣東省東莞市大朗鎮水口村水常四路
電話: 0769-83180318 83191319
傳真: 0769-83193891
網址: www.gd-donglong.com
郵箱: moju@gd-donglong.com
d1.sales01@gd-donglong.com

苏州市东隆模具机械有限公司

地址: 江蘇省蘇州市吳中區角直新區龔塘路2號
電話: 0512-65029331, 65029332
傳真: 0512-65029335
郵箱: szxiangsheng@tom.com



PTG

PRECISION TOOL GROUP



**Advanced Precision Tooling
Solutions For The Fastener Industry**

www.PTGtools.com

司普斯（中国）有限公司

ASC亚洲销售中心

Asia Service Center
8 Nan Bang Road, Kunshan, Jiangsu Province
China 215300
Tel +86.512.57719255/243/213
Fax +86.512.57719226
Email: ASC@PTGtools.com ASC@PCCaero.cn

ESC欧洲销售中心

Europe Service Center
Bays 122-125 Shannon Industrial Estate
Shannon, County Clare Ireland
Tel +35361239503
Fax +35361239502
Email: ESC@PTGtools.com

NASC美洲销售中心

North America Service Center
28 Sword Street Auburn, MA 01501
Tel +15087536530
Fax +15087530127
Email: NASC@PTGtools.com



温州固德 WENZHOU GOOD

ALUMINIUM ALLOY FASTENER / 铝合金紧固

铝合金

Aluminium Alloy



铝合金 沉头机螺钉
Aluminium alloy csk head screw

铝合金 六角螺母
Aluminium alloy hexagon nut

铝合金 内六角螺栓
Aluminium alloy socket head cap



铝合金 焊接螺钉
Aluminium alloy weld screw

铝合金 法兰面螺母
Aluminium alloy flange nut



铝合金 外六角螺栓
Aluminium alloy hexagon head bolt

铝合金 内六角螺钉
Aluminium alloy csk socket head cap screw

铝合金 四方头螺钉
Aluminium alloy square head screw

温州市固德标准件有限公司
WENZHOU GOOD FASTENER CO., LTD

Tel: 86-13600663344

Wechat: 13600663344

Whatsapp: 86-13600663344

E-Mail: kavin@good-fastener.cn

温州市瓯海区黄屿工业区宏兴路8号

ADD: NO. 8 Hongxing Road Huangyu Industrial
area Ouhai District, Wenzhou City, China



序言

随着全球进入信息化时代，传统紧固件制造业迎来了前所未有的机遇与挑战。日新月异的讯息变幻，迫使紧固件企业必须时刻关注潮流。尤其是移动互联网对紧固件产业传统营销方式带来的改变，国际金融、全球经济秩序波动和新贸易保护主义，给公平、公正的国际贸易带来的冲击，无时无刻不在影响着我国紧固件行业的发展步伐。

近几年来，中国机械通用零部件工业协会紧固件分会不断加深与其他国家和地区行业协会的沟通交流，希望就共同发展问题达成共识；同时，对我国企业提出了要加强行业自律，抵制低价倾销，优化出口贸易结构，促进中国紧固件对外贸易良性发展的行动纲领，并以此作为目标写进了行业十三五发展规划。

积极应对全球化、信息化，对于企业管理经营者、科研者及从事紧固件行业人士来说，及时学习相关紧固件知识至关重要。我们亟待一本顺应时代潮流的行业读物，以引起普遍共鸣，掀起全行业学习浪潮，提高行业人员素质，以利于更好地适应全球化、信息化发展。

展望未来，必是一个知识繁荣、交流频繁的时代。希望《螺丝世界》真正有益于广大紧固件人士，有益于时代，发挥出知识的力量！在此，我谨代表中国紧固件协会与广大读者一起，为推动我国紧固件行业的发展与繁荣，刻苦学习，努力奋斗！

薛康生
2018年9月8日



薛康生

中国机械通用零部件工业协会副理事长
中国机械通用零部件工业协会紧固件分会会长

Vice President

China General Machine
Components Industry Association

President

China Fastener Industry Association
of China General Machine
Components Industry Association

Preface

With the world entry into global information era, the traditional fastener manufacturing industry has ushered in unprecedented opportunities and challenges. In recent years, China Fastener Industry Association has continuously deepened communication with industry associations in other countries and regions, and hopes to reach consensus on common development issues. CFIA actively respond to globalization and informatization. For enterprise management operators, researchers and those engaged in the fastener industry, it is important to learn relevant fastener knowledge

We hope that "World of Fastener" will really benefit the people in fastener industry and age, to exert the power of knowledge. On behalf of the China Fastener Industry Association, I would like to work hard with the readers to promote the development and prosperity of China fastener industry, study hard and work hard!

Mr. Kangsheng Xue
Sep.8.2018

序言

紧固件，是应用极为广泛的一类机械零件，有“工业之米”之称。由于使用量巨大，涉及机械、仪表、电力、汽车、高铁、城市交通、船舶、航空航天、电子电器、化工、建筑维修等各个产业，因此，紧固件是国家机械工业发展的基础。

纵观我国紧固件行业发展，前期环境污染严重，属粗放式、密集型增长模式；近几年来，市场趋于稳定，平均增长率达4.5%。虽然2017年中国紧固件收入近11.4亿美元，实际产量约为8000千吨，居世界前列，但目前我国紧固件企业缺乏核心技术，存在科技开发力量薄弱、工艺技术落后、创新战略意识薄弱、自主创新能力不足、创新体制建设不够完善等不足。随着“2025计划”提出，我国紧固件企业进入转型升级的关键时期，全行业产业面临迫切需要调整生产结构、转变增长方式的局面。

目前，我国正由紧固件“制造大国”向“制造强国”转变，普及紧固件知识是行业协会亟待解决的问题，也是企业发展、成功转型升级的关键。当今我国紧固件刊物繁多，形式多样，对行业知识有一定的传播作用，但作为紧固件“制造大国”，这仍远远不够。杂志《螺丝世界》的出版，将为行业注入新生力量。

在此，寄望此刊持续为紧固件从业人员提供准确的知识依据以及可靠的资讯来源，从而有益于广大读者，树立业界标杆，成为紧固件行业人士有口皆碑的一本有所获、有所得、有所感的时代杂志！

冯金尧
2018年9月8日



冯金尧

中国机械通用零部件工业协会
紧固件分会名誉会长

Mr. Jinyao Feng

Honorary President
China Fastener Industry
Association of China General
Machine Components Industry
Association

Preface

In recent years, China fastener market has stabilized with an average growth rate of 4.5%.

Transforming from the "manufacturing power" in fastener industry to the "manufacturing power", the popularization of fastener knowledge is an urgent problem for industry associations, and also the key for development and successful transformation and upgrading of the enterprises.

The publication of World of Fastener brings new energy into fastener industry. It is hoped that the magazine will continue to provide accurate basis of knowledge and reliable information sources for people who work in fastener industry. It will benefit the readers and set the benchmark in the industry. It has become a well-known magazine in the fastener industry.

Mr. Jinyao Feng
Sep.8.2018



全球化下的螺丝世界

2001年12月11日，我国正式加入世贸，全球化进程开启。由此经济腾飞，万物更新，紧固件行业呈现出一片欣欣向荣。翻开黄页一查，不难发现，我国相当一部分紧固件企业成立于新世纪初。

凭栏回首，短暂的五分之一世纪过去了。全球化是一味催化剂，催化了中国紧固件企业的成熟，又很快地让她经历成长的残酷——激烈的市场竞争，使得我国紧固件企业由传统的密集型制造往智能化生产转变，一大批企业淘汰了，又有更先进的一批企业兴起；依靠全球紧密相连的互联网技术，目前正处于红利期的紧固件领域电商平台遍地开花；中美贸易战火蔓延，高筑关税壁垒，让紧固件企业挣扎于水深火热中……

是的，全球化趋势不可避免，顺昌逆亡，如洪水席卷过处，浩浩荡荡。当我们认识到，在这场洪流里，机遇与风险并存，利弊的差距与范围不断明显与扩大，“双刃剑”的用武之地，归根到底是知识的较量；那么，在紧固件行业里，所有关于全球化的困惑都迎刃而解。

无可避免的历史潮流，只有适应，才有发展。今年10月21-23日，2018中国国际紧固件工业博览会成功举办，是我国紧固件业在全球化中进一步开放的例证。

为适应全球化潮流、加快紧固件企业转型升级，提供积极有效的参考资讯、专业知识。我们朝乾夕惕，编辑出版的《螺丝世界》一

刊，在全球化环境下，放眼国际，整理收集具有行业价值的资讯，全新解读行业趋势，谨为螺丝行业尽一份微薄之力。

在此，衷心感谢所有为此刊付出大量心血的组编单位、专家、撰稿人以及支持、赞助刊物出版的各大企业单位。尽管我们付出了巨大精力，一再审核，仍难免存在疏漏，欢迎读者来信指出，我们将认真查阅、改正！

衷心祝愿《螺丝世界》在全球化环境下为各大紧固件企业带来切实有效的帮助。若蒙如此，便是我们编辑者夙兴夜寐半年以来最大的安慰！

唠叨数语，至此搁笔。谨以为序。

World of Fastener Under Globalization

On December 11, 2001, China officially joined the WTO, and the globalization process began. As a result of the economic growth and the renewal, the fastener industry has shown a thriving state. However, after 20 years, globalization has been like a catalyst that catalyzes the maturity of Chinese

fastener companies and quickly experiences the cruelty of growth. There is a saying that Survival of the fittest in the historical trend of globalization. World of Fastener collects industrial information and presents industrial trends to the fastener peers.

目录与广告索引 Content & Advertising Index

31-34

螺丝百科

Fastener Encyclopedia

科普行业知识、相关成果

Popularization of Fastener Knowledge and Related Results

35-46

行业风向

The Leader of Fastener Industry

从线材、汽车、紧固件进出口等方向出发，业内知名专家对半年度事件点评及数据报告

Starting from the direction of wire, automobile, fastener import and export, well-known experts in the industry comment on semi-annual events and data report

47-74

新视点

New Viewpoint

互联网兴起对紧固件行业的影响、行业标准化新规、行业新兴技术发展热点事件

The impact of Internet on the fastener industry New industrial standardization regulations Emerging technology developments and hot events in fastener industry

75-76

协会之窗

The Window of Fastener Associations

整理报道各地行业协会、组织的重要活动及动态

Brief reports on important activities of local fastener industrial associations and organizations

77-82

企业访谈

Enterprise Interview

深入挖掘业内知名企业的成功经验，为同行提供宝贵的借鉴

Exploring the successful experience from well-known companies in fastener industry and providing valuable reference for peers

83-84

行业展会

Fastener Industrial Exhibition

半年内紧固件国际展会讯息，方便企业安排参观行程，学习交流

The information of the international fastener exhibitions within one year is convenient for enterprises to arrange visitations and learning

广告索引 Advertising index

杂志封面 东莞市雅创自动化科技有限公司
Dongguan Yachuang Automation Technology Co., Ltd.

封二 螺丝世界网
www.aluosi.com

封二对页 瑞安市场桥永久标准件厂
Ruian Changqiao Yongjiu Standard Parts Factory

P1-P2 卡罗萨尔维(广州)机械设备有限公司
Carlo Salvi (Guangzhou) Machinery And Equipment Ltd.

P3 思进智能成形装备股份有限公司
Sijin Intelligent Forming Machinery Company Limited

P4 佛山市亚荣机械制造有限公司
Foshan rong machinery manufacturing Co., Ltd.

P5 宁波市鄞州远创机械有限公司
Ningbo Yuanchuang Machinery Co., Ltd.

P6 东莞市亚新精密五金科技有限公司
Dongguan Yaxin Hardware Tech Co., Ltd.

P7 东莞松威机器五金制品有限公司
Dongguan songwei machinery hardware products Co., Ltd.

P8 浙江中域紧固件有限公司
Zhe Jiang Zhongyu Fastener Co., Ltd.

P9 东莞市伯亿特五金制品有限公司
Dongguan Boito Metal Co., Ltd.

P10 上海标利机械有限公司
Shanghai BiaoLi Machinery Co., Ltd.

P11 佛山市万为包装机械有限公司
Vanwell packaging Co., Ltd.

P12 艾洛钛紧固件(上海)有限公司
Aerospace Fastener Technologies (Shanghai) Co., Ltd.

P13 温州中牙模具有限公司
Wenzhou Zhongya Mould Co., Ltd.

P14 惠州展曜五金制品有限公司
Huizhou Zhanci Hardware Products Co., Ltd.

P15 STURODFIX
STURODFIX

P16 以色列Videx机械工业有限公司
Videx Machine Engineering Ltd.

P17 揭西西力紧固件有限公司
Jiexi Xili Fasteners Co., Ltd.

P18 浙江长兴正达电炉制造有限公司
Zhejiang Changxing Zhengda Electric Furnace Co., Ltd.

P19 嘉兴国联精密机械有限公司
GWO LIAN (JIAXING CITY) MACHINERY INDUSTRY Co., Ltd.

P20 东莞市贯虹五金科技有限公司
Dongguan Guan Hong Hardware Technology Co., Ltd.

P21 海宁瑞贝特五金制品有限公司
Haining R-Best Mechanical Technology Co., Ltd.

P22 浙江省三门县左霸机械厂
SANMENXIAN ZUOBA JIXIECHANG

P23 东莞市罗恩视觉科技有限公司
DONGGUAN ROTH VISUAL TECHNOLOGY Co., Ltd.

P24 东莞市东隆五金模具机械有限公司
Dongguan Donglong Metal Mold Machinery Co., Ltd.

P25 司普斯金属制品(中国)有限公司
PTG - Kunshan Tools (China)

P26 温州市国德标准件有限公司
Wenzhou Good Fastener Co., Ltd.



螺丝发展简史

History of Fastener Development

作为紧固件从业人员，经常会冒出一个疑问，紧固件从何而来？它的发展历程是怎样的？小小一颗螺丝钉又历经怎样的磨炼才真正面世？

其实，螺丝钉的起源可以追溯到2000多年前，称得上是源远流长，但真正被应用于工业领域其实还不到500年。

古希腊科学家阿基米德是第一个描述螺旋物的人。

阿基米德螺旋是一个装在木制圆筒里的巨大螺旋状物，主要用途是将水从一个水平面提升到另一个水平面，对田地进行灌溉。但螺旋物的真正发明者并非阿基米德，他

只是描述了某个存在已久的事物，在记录在案之前，螺旋物的存在可能是已经稀松平常的了。

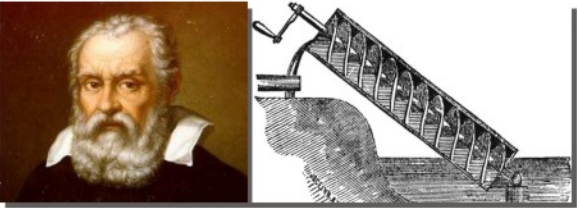
阿基米德螺旋物在整个古代社会中的主要用途就是提水，并没有人将其改造成为一种固定件。到了中世纪，木匠们开始使用木钉以及金属钉子把家具连接起来。16世纪时，制钉工人开始生产带有螺旋线的钉子，这类钉子能够更加牢固地连接东西。传统的钉子逐步向螺丝钉进行过渡。

第一台用来制造螺栓和螺丝的机器由Besson于1568年在法国制造。Besson后来引入了螺纹切削牙规或板牙，用于车床中。1641年，英国公司Hindley of York对该设备

Where did fastener come from? Is it out of thin air? Absolutely not! In fact, its predecessor appeared more than 2,000 years ago, when it was Archimedes spiral which was used for irrigation. It is said that ancient Greek scientist, Archimedes, was the first one to describe spiral.

In the middle ages, the wooden nails and metal nails appeared which was used by carpenters, and the spiral nails appeared in the 16th century.

In 1568, the first machine was used for making bolts and screws appeared in France. By the 1760s, the industrial revolution accelerated the development of nuts and bolts. From then on, the fastener embarked on a fast-growing path and officially became an important role in a modern industrialization.



进行了改进，使之得到广泛运用。

18世纪60年代，工业革命加快了螺母和螺栓的发展，并且使它们成为工程和建筑领域里的重要零部件。

1797年，莫兹利在伦敦发明全金属制造的精密螺丝车床。次年，威尔金逊在美国生产一种螺帽和螺栓制机。这两种机器都能生产通用的螺帽和螺栓，大大提高了生产效率。

19世纪初的用于车辆上的螺母，要比后来的扁平而方正，后来的螺母都有倒角，螺栓被加工为平头形状。1936年，亨利为十字槽钉头的螺丝钉申请了专利，这标志着螺丝钉的技术有了突飞猛进的发展。与传统的一字槽钉头螺钉的不同在于这种设计能令螺丝刀自动居中，不易脱落，因此广受欢迎。

由于每家公司都生产自己的螺纹、螺母和螺栓，因此市场上充斥着大量不同尺寸的螺纹，给机械制造商带来了麻烦。

1841年，约瑟夫·惠特沃斯 (Joseph Whitworth) 提议，螺纹面的角度以55度为标准，每英寸的螺纹扣数应该根据不同的直径来界定。

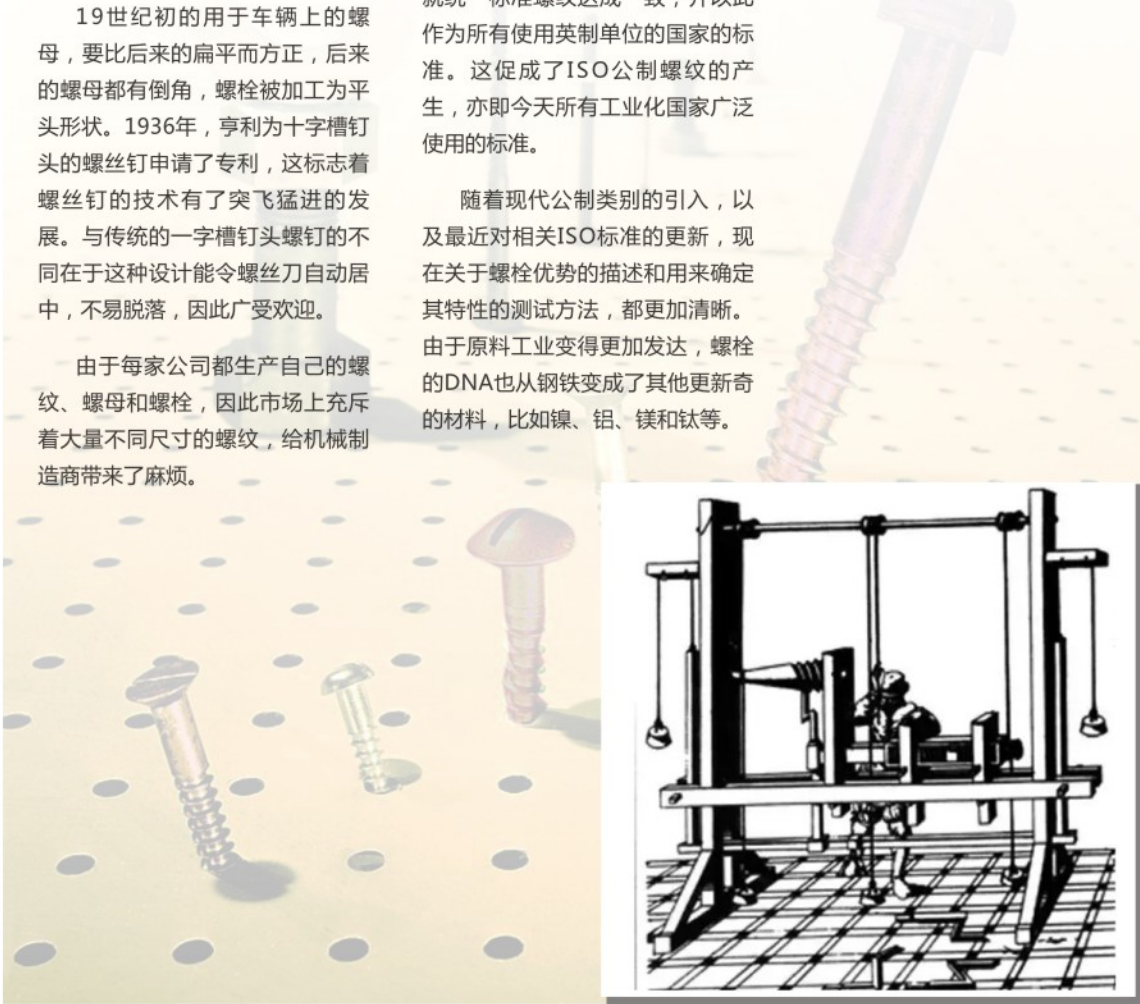
1864年，威廉·塞勒斯 (William Sellers) 提出了60度的螺纹牙型和多种螺距，可适用于不同的直径。这后来发展成美国标准的粗牙系列和细牙系列。

1948年，英国、美国和加拿大就统一标准螺纹达成一致，并以此作为所有使用英制单位的国家的标准。这促成了ISO公制螺纹的产生，亦即今天所有工业化国家广泛使用的标准。

随着现代公制类别的引入，以及最近对相关ISO标准的更新，现在关于螺栓优势的描述和用来确定其特性的测试方法，都更加清晰。由于原料工业变得更加发达，螺栓的DNA也从钢铁变成了其他更新奇的材料，比如镍、铝、镁和钛等。

今天，很多企业在螺栓技术方面取得了巨大改善，当中包括楔入制锁系统。客户可选择预装的锌涂层或不锈钢垫圈、专为平底钢轮轴设计的车轮螺母或者为不同应用定制的组合螺栓。

现在，人们也更加强调分析接头。过去，人们习惯于只根据自身经验来决定紧固件的尺寸，然后双手合十祈祷它的成效。如今，人们更加关注在制造产品和推向市场前，分析和确保产品效能的工作。



改变世界的五大工业发明

人类是具有创造力的物种。虽然我们在地球上生存的时间相对来说比较短（地球已经存在45亿年了），但是现代人类已经可以发挥想象力，创造出令人惊讶的，甚至异乎寻常的东西。从人类开始在地上打碎岩石制造锋利的工具，到轮子的首次使用，再到内燃机的应用和互联网的发展，这几个里程碑式的关键点在人类漫长的进化历程中脱颖而出。

在历史长河里，有五大工业发明熠熠生辉，推动着人类历史的进程，足以改变世界。其中，我们熟知的紧固件，便是其中的伟大发明之一。



紧固件，是作紧固连接用且应用极为广泛的一类机械零件，钉子、螺丝等连接零件统称为紧固件。如果没有发明钉子，人类文明的进程将会严重受阻。这项关键的发明可以追溯到2000多年前的古罗马时期，在人类掌握金属的浇筑、塑性技能之后。

在发明钉子之前，木式的建筑必须通过难以施工的几何互锁结构来建造。据佛蒙特大学记载，直到18世纪90年代后、19世纪早期，手工制作的钉子才有了标准规范——铁匠加热铁块，然后用锤子在四个面捶打成一个点，这就是现代的钉子雏形。

制作钉子的机器出现于18世纪90年代和19世纪早期之间。由此钉子的制作工艺持续改进，继亨利·贝塞麦发明了将铁成批炼制成钢制品的生产流程之后，昔日的铁钉生产开始慢慢衰落。到1886年，美国10%的钉子由软钢丝制作而成，到

1913年，这一比例上升到了90%。

与此同时，人们认为螺丝的最早物理造型物出现于公元前三世纪，由希腊学者阿基米德将其命名为“阿基米德螺旋”。这是一个装在木制圆筒里的巨大螺旋状物，主要用途是将水从一个水平面提升到另一个水平面，对田地进行灌溉。16世纪时，制钉工人开始生产带有螺旋线的钉子，这类钉子能够更加牢固地连接东西。这是一种更加坚硬，更加牢固的紧固件，传统的钉子逐步向螺丝钉进行过渡，直到今天有了各种各样的紧固件。

可以试想，假如没有紧固件，那么所有的机械零件将无法连接，也就没有机器一说。没有蒸汽机、内燃机的发明，工业革命无法诞生，人类文明发展将完全滞后。

Five great inventions to change the world

This article introduces the five industrial inventions consisting of fasteners, wheels, compasses, internal combustion engines and Internet.

There is an interesting history from origin, application and development process that we are familiar with today. All the mechanical parts will not be connected without fasteners.

About 3500 BC, human beings were restricted by good quantity and transportation before the wheels were invented. In ancient time, seamen relied on the stars for navigating in the sea that was not suitable in daytime and cloudy night. In the mid to late 19th century, the internal combustion engine led and promote the inventions of a large of machinery including automotives and aircrafts. For Internet, it is changing our life all the time.

There are five great industrial inventions that promote the process of human history and change the world.



大约公元前3500年，轮子被发明出来。在此之前，人类在货物运输数量以及运输距离方面深受限制。很明显，轮子本身并不是发明过程中最为困难的一部分，把一个不动的平台和旋转的圆形物体联系在一起，才是复杂的事情。例如，轮子的中心孔和固定轴的末端必须尽可能圆、光滑，轮轴的尺寸也是一个重要的因素，必须与中心孔精确吻合（不能太紧，也不能太松）。如今，无论是钟表、车辆、还是涡轮机，轮子无处不在，它已经成为我们生活中至关重要的一部分。



古时候的船员依靠星星在海里航行，但是这个方法并不适用于白天或者多云的夜晚。因此，对于远海航行，这很不安全。中国人在9世纪到11世纪之间的某个时间里发明了史上第一个指南针。它由天然磁石制作而成，极具吸引力。我们知道，司南就是汉朝的罗盘，即指南针，后来这项技术通过海上的相互交流传到了欧洲和阿拉伯。有了指南针，船员们可以安全地远海航行，进而促进了海上贸易的发展和“新大陆”的发现。



在发动机内，燃料的燃烧能够释放高温气体，当气体膨胀时，对活塞产生推力，使活塞移动。因此，燃烧发动机将化学能转化为机械能。许多科学家参与了内燃机的设计，耗费数十年的时间，在19世纪中后期成型，内燃机引领了整个工业时代，促进了大量机器的发明，包括现代汽车和飞行器。



这实在是无需介绍了：因特网是一个使全球相互联系在一起的计算机网络，在全世界范围内有数十亿用户。数不胜数的人们为它的发展做出过贡献，但是最常被誉为其发明人的是计算机科学家劳伦斯·罗伯特。

在20世纪60年代，一队电脑科学家为美国服务，国防部的ARPA（高级研究计划局）建立了一个交流网络把机构内部的电脑连接在一起，这个网络叫阿帕网。它使用了一种叫做“封闭交换”的数据传输理论，这种理论是这队科学家中的一个叫罗伯特的人，以先前其他电脑科学家的研究工作为基础推理而来的。阿帕网就是因特网的前身。

贸易战？不存在的！ 7月份国内汽车出口同比大增36%



Trade is not existed. Domestic automobile exports increased by 36% year-on-year in July.

In July 2018, import and export of China automobile Industry achieved double growth, and the export momentum of self-owned brands was improving. The import and export data in fastener industry from January to July demonstrates in this article which is divided into commercial vehicles, passenger vehicles, new energy vehicles, and cargo trucks and so on. It also conducts statistical analysis on the import and export data of domestic automobile brands. The top 5 exporting enterprises are SAIC Motor, Chery Automobile, BAIC Group, Jianghuai Group and Dongfeng Motor. The above data comes from the General Administration of Customs and the China Association of Automobile Manufacturers.

今年7月我国汽车进出口实现双增长，自主品牌出口势头向好。

据海关总署统计，今年7月，汽车及汽车底盘进口16.5万辆，环比大幅增长266.7%，同比增长50.0%；进口金额484.6亿元，同比增长66.1%。1~7月，汽车及汽车底盘进口67.2万辆，同比下降3.1%；进口金额1961.4亿元，同比增长2.2%。出口方面，今年7月汽车及汽车底盘出口10.3万辆，同比增长3.0%；出口金额94.6亿元，同比增长35.3%。1~7月，汽车及汽车底盘出口64.9万辆，同比增长22.8%；出口金额560.6亿元，同比增长17.9%。

而据中国汽车工业协会统计口径显示，7月汽车出口比上年同期呈现较快增长。当月，汽车企业出口9.4万辆，比上月下降5.1%，比上年同期增长36%，保持较快增长。分车型情况看，当月乘用车出口6.9万辆，比上月下降1.2%，比

上年同期增长44.4%；商用车出口2.5万辆，比上月下降14.3%，比上年同期增长17.3%。1~7月，汽车企业出口60.7万辆，比上年同期增长30.6%。分车型看，乘用车出口44.3万辆，比上年同期增长38.3%；商用车出口16.3万辆，比上年同期增长13.3%。

2018年上半年，乘用车出口量为37.36万辆，同比增长36.96%，高于整体增速；商用车累计出口13.81万辆，同比增长12.56%。在乘用车细分车型中，基本型乘用车出口16.78万辆，同比增长21.12%；MPV出口5750辆，同比增长12.75%；SUV出口18.26万辆，同比增长61.46%，是各车型中增速最高的；交叉型乘用车出口1.75万辆，同比增长8.84%。在商用车细分车型中，载货车出口形势好于客车，其中客车出口2.53万辆，同比下降9.79%；载货车出口11.28万辆，同比增长19.18%。

今年上半年，整车出口量前十的企业与去年同期相比，基本都实现了正增长。其中，上汽集团、一汽集团、长安汽车增速较快，同比增幅均在50%以上。出口排名前五的企业分别是上汽集团、奇瑞汽车、北汽集团、江淮集团和东风汽车。

今年上半年，新能源汽车共出口2609辆，同比增长397%，已超过去年全年新能源汽车的出口总量，增势迅猛。其中，纯电动汽车出口2529辆，占比97%，同比增长1575%，是新能源汽车出口的绝对主力；插电式混合动力汽车出口80辆，占比3%，同比下降79%。

今年上半年，我国汽车企业的产品质量在出口环节显现优势，质量提升成为销量增长突破因素，在国际市场特别是新兴市场受到欢迎。据外媒消息，智利全国汽车协会发布的年中报告显示，2018年上

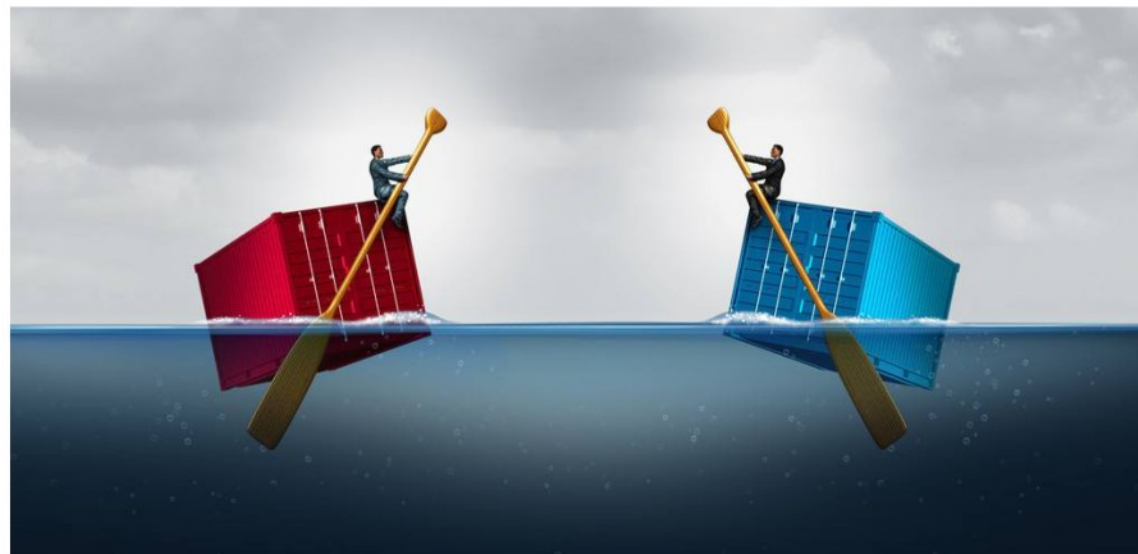
半年，中国制造汽车占智利市场15.6%的份额，首次超过韩国和日本制造汽车，居智利市场销量榜首。2018年上半年，中国制造汽车在智销售3万多辆。其中，奇瑞、江淮和长安的销量均突破3500辆。

今年7月，江淮汽车出口超过1.2万辆，同比增长超过174%。1~7月累计销售近5.3万辆，同比增长30.22%。除了在海外建立19个KD工厂外，江淮汽车还尝试自主完成从进口、组装、生产到销售的所有环节。通过属地化经营的方式，江淮汽车逐渐掌握了在当地汽车市场的主导权，实现了从产品输出向技术、管理、资本及文化输出的战略转型。“小型SUV双子星”瑞风S2、瑞风S3在伊朗、巴西、墨西哥等市场上市，与瑞风S5形成了“三箭齐发”的SUV产品阵容。赢得良好的产品口碑，最终，江淮瑞风SUV以出口超过4万

辆的成绩跃居行业第一，成为名副其实的“出口SUV冠军”。

今年上半年，吉利汽车出口销量增长了126%，达到8699辆。出口的增长，来自于车企品牌价值的提升，2018年上半年，吉利汽车共销售76.66万辆汽车（包括由合资公司领克出售的领克品牌汽车销量），较去年同期增长44%。其中在中国市场总销量为75.79万辆，同比增长44%。

2017年，中国汽车出口106万台，同比增长31%，继2016年恢复10%的正增长后，再次实现出口量的大幅提升。今年前7个月，我国汽车出口势头良好，连续三年实现百万辆出口值得期待。



Analysis of the development of automotive fastener industry in China

From the perspective of the automotive industry, the demand for automotive fasteners accounts for about 23% of the total sales of the entire fastener industry, with the highest proportion in industry. In the automotive industry, automotive-specific fasteners can be applied to almost any subsystem.

This article introduces the current situation and future development trend of automotive fasteners from four aspects: materials, technology, varieties and market.

2018我国汽车紧固件行业发展分析

前言

在一辆汽车上，如一辆轻型车或乘用车紧固件约580种规格、50kg、5000件左右；而一辆中型或重卡商用车约需紧固件5710件、质量90kg，其中高强度紧固件约占1/3。在一台汽车上的紧固件费用约占整车成本的2.5%；占整车基础零部件总数的40%；而在装配线上的紧固连接的工作量约占70%。

从汽车行业看，汽车紧固件的需求约占整个紧固件行业总销量的

23%左右，行业占比最高。在汽车工业市场上，汽车专用紧固件几乎可以被应用在每一个子系统上。

因此，汽车紧固件市场几乎是每个紧固件制造商觊觎的“蛋糕”，而汽车工业的发展对于紧固件产品也提出了更高的要求。随着我国汽车紧固件的发展速度和规模达到了新的高度，汽车紧固件制造业也迎来了前所未有的难题。

材料

目前，我国汽车用紧固件企业没有与上游原材料供应商形成紧密的合作关系和新产品开发模式。国外汽车发动机用紧固件强度至少要求在10.9级以上，而国内一般只能生产强度10.9级以下的产品，关键部件如缸盖螺栓、连杆螺栓、轮胎螺栓等由于材料的原因，还是以进口产品为主。10.9级和12.9级发动机用紧固件进口材料主要来自日本神户、日本新日铁、韩国浦项等公司。进口材料淬透性好、纯净度高，装配稳定，但成本也约高于国

内材料的15%-20%。据专家介绍，国内也在加大力度研发高强度紧固件，近期已有样品出来，但还不能批量生产，无法满足市场需求。

据了解，国内紧固件用原材料基本是热轧生产状态，而像日本等国生产的紧固件用钢基本上是可直接冷锻状态，无需预处理，可从生产环节上降低成本。由此可见，原材料生产技术落后是国内产品材料不能满足市场的主因。

技术

目前，我国汽车紧固件技术发展面临的难题基本可概括为：研发费用总量不足，占汽车紧固件销量额比重偏低；开发手段不足，装备和设施建设投资压力大；汽车紧固件企业研发人才数量少，关键技术开发人员的流失现象较为严重等。与国外同行相比，总体上存在结构不合理、专业人员不配套及缺乏研发经验等问题。

当前我国多数汽车紧固件企业没有真正的核心技术产品，在新产品开发上依然沿用旧的开发模式。一些自主品牌企业，虽然实现了国内制造，但设计能力较差，多数产品只能按来图加工。

汽车制造所需紧固件的特殊品，如防松、方便安装、提高装配效率、提高整车安全等产品研发较慢。此类产品必须发展特殊技术和装备，或需要全新的技术与装备，如自动涂胶、自动组合或装配垫圈、连续式供货等。可喜的是，近年来此类技术有所发展。

品种

汽车紧固件由于体积小、种类多、又是为主机配套的小零件，因此常常被人忽视，表面上紧固件产值只占汽车工业的百分之几，实质上它带给关键构件和汽车的附加值要高得多。汽车零部件的品种繁多，主要划分为四大类：标准紧固件、其他标准机械元件、其他非标准机械元件和非标准紧固件，而其中经济价值最高的是标准紧固件，但由于对品质要求很高，所以在我国还不能完全达到国产化，部分依赖于进口。

汽车标准件用国内材料主要以宝钢公司生产的材料为主，其在国内轿车轮胎、商用车发动机等特殊高强度紧固件的用钢市场占有率较高。目前，宝钢公司已成为一汽、东风、上汽等公司特殊标准件用钢的指定厂家。

目前，国内高强度螺栓生产质量最好的上海特强公司从原材料（进口）、冷锻工艺、热处理、表面处理全部按照日本合资方的流程生产，其质量稳定，但成本较高。国内规模最大的汽车标准件公司——东风汽标对乘用车用紧固件的材料选用也是以进口材料为主，商用车选用宝钢公司材料。

市场

从2011-2017年我国汽车产销量增速放缓。2017年我国汽车产销量分别完成2901.54万辆和2887.89万辆，比上年分别增长3.195%和3.04%。

统计数据表明，中国汽车紧固件产品品种满足率已达到60%以上，国内市场满足率已高达70%以上，一般低档产品生产能力已大大超过了市场需求。作为劳动密集型 and 原材料密集型的汽车紧固件，中国正在加大各方面的技术研发和设备引进力度。

虽然汽车市场增长速度减缓，但市场竞争仍然激烈，加上汽车对紧固件产品品质，诸如轻量化、环保、长寿命等方面要求的不断提高，汽车紧固件企业的装备将会继续更新改造。

据分析预测，到2022年我国汽车产量将在4112万辆左右。按前言统计，一辆轻型车或乘用车紧固件约580种规格、50kg、5000件左右；而一辆中型或重卡商用车约需紧固件5710件、质量90kg，若按每辆车70kg计算，2023年汽车紧固件市场规模将突破285万吨。如果将汽车维修等需求考虑在内，届时会有更大的需求量。可见，未来汽车紧固件的市场空间必定是巨大的。



2017年我国紧固件行业出口分析

江浙出口比例最大

来源：前瞻产业研究院

2017年出口额增长11%，最大出口国为美国

紧固件是应用最广泛的机械基础件。随着中国2001年加入WTO并步入国际贸易大国的行列，中国紧固件产品大量出口到世界各国，世界各国的紧固件产品也不断涌入中国市场。改革开放以来的发展，中国已经建成了全球规模最大、品种规格齐全、质量上乘的紧固件专业生产体系，并已成为全球最大的紧固件生产和出口基地。

2010-2017年我国紧固件出口额波动变化，其中2011年出口额为60.64亿美元，为近年来最高水平；随着2016年欧盟对我国紧固件取消反倾销税，我国紧固件出口形势有所好转，2017年出口额为50.54亿美元，同比上升11.30% (见图表1)。

在2016-2017年，我国紧固件出口国家或地区中，美国牢牢占据榜首，其次为日本与俄罗斯。不过随着欧盟反倾销税结束征收，我国对欧盟国家紧固件出口开始增长，2017年出口到德国的紧固件排名由2016年的第六位上升到第四位 (见图表2)。

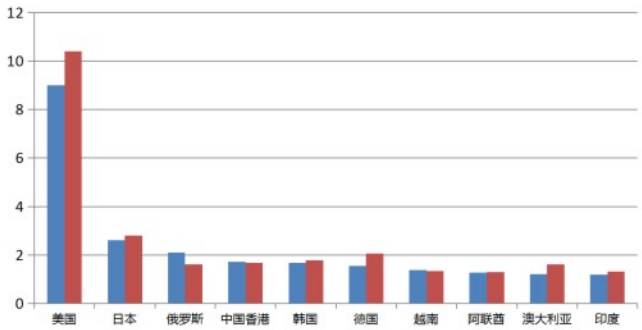
图表1:2010-2017年紧固件行业出口金额（单位：亿美元，%）

资料来源：前瞻产业研究院整理



图表2:2016-2017年不同国家或地区紧固件出口金额（单位：亿美元）

资料来源：前瞻产业研究院整理



Export Analysis of China's Fastener Industry in 2017

Since the reform and opening up, China has built the world's largest professional production system for fasteners with complete variety specifications and high quality, and has become the world's largest fastener production and export base.

This paper statistically analyzes China's fastener export data from 2010 to 2017. With the changes in the domestic and international situation, the industry situation in China's fastener industry is getting worse.

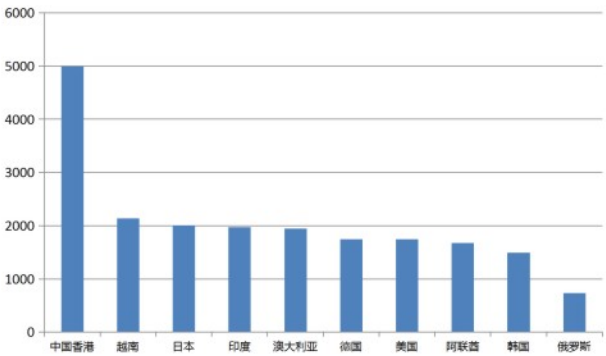
越南出口金额最高，浙江出口占比最大

随着我国紧固件产业的转型升级，我国紧固件产品的附加值逐渐提高。在2017年我国紧固件出口的国家或地区中，我国对香港出口紧固件3.36万吨，出口金额为16753万美元，单价达到5000美元/吨，为出口紧固件单价最高地区；其次为越南，出口单价为2134美元/吨。(见图表3)

2017年，我国紧固件出口金额排名前五的省市依次是浙江省（25.44亿美元）、江苏省（6.19亿美元）、广东省（5.28亿美元）、上海市（4.98亿美元）、山东省（2.41亿美元），前五名出口金额占我国紧固件出口金额的87.65%。(见图表4)

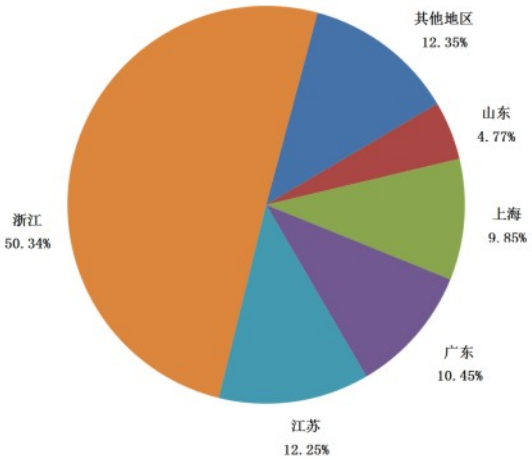
图表3:2017年不同国家或地区紧固件出口单价（单位：万美元/吨）

资料来源：前瞻产业研究院整理



图表4: 2017年不同省市紧固件出口金额（单位：%）

资料来源：前瞻产业研究院整理



三大建议改善出口形势

近年来，中国紧固件行业保持了稳健的增长态势，与世界各国经济的加速融合，使之逐渐成为国际经济中一支不可忽视的力量。美国、日本、德国、法国、英国、加拿大、意大利、韩国和西班牙等国家对中国紧固件的需求也在逐年上升。不过随着国内、国际形势的变化，我国紧固件行业行业形势趋于严峻。

一方面紧固件企业发展的资金投入大幅度增加；一方面紧固件企业利润却急剧减少；再加上紧固件遭受大面积的国际贸易保护影响，致使产品出口范围也大幅度缩小；“订单不足”、“转型升级”、“产品优化”、“绿色制造”、“资金匮乏”、“劳动力流失”等一系列难解的问题汇集在一起。对于紧固件产品的出口，有三大建议：

一. 降低出口集中度，让市场更为多元化

过去我国紧固件出口以欧盟地区为主，但近两年在频遭反倾销棒喝之后，国内紧固件企业意识到“所有鸡蛋都放在同一个篮子”非明智之举，开始探寻东南亚、印度、俄罗斯等更广阔的新兴市场，有意识地减少对欧盟的出口比例。同时，如今不少紧固件企业大力发展内销，力求通过国内市场的拉动，缓解海外出口的压力。

二. 推动中高端产品路线，加快产业结构升级

由于中国紧固件产业属于劳动密集型产业，出口产品附加值低，如果技术含量得不到提高，今后可能还会遇到更多的贸易摩擦。因此面对国际同行日趋激烈的竞争，中国紧固件企业要持续稳定发展，结构调整、自主创新、转变经济增长模式刻不容缓。中国紧固件产业应尽快实现从低附加值向高附加值，从标准

国家近期不断推出拉动内需的新政策，还制订了“建材下乡”的相关计划，这些也都会对紧固件市场需求产生很大的拉动效应。所以，国内企业不能把所有宝都压在国际市场，过分依赖欧美市场。从现阶段来看，“内外并举”或许才是明智之举。

件向非标异型件等的转变，努力加大对汽车用紧固件、航空用紧固件、核电紧固件等高端高强度紧固件的研发与推广。这是提升企业核心竞争力也是避免被扣上“低价”、“被倾销”的关键所在。目前国内有不少紧固件企业向特殊行业进军并有所斩获。

三. 企业、行业协会的合纵联横，积极寻找国家政策支持，联合反抗国际贸易保护主义

从长远的角度看，国家的战略政策必定会影响到相关整个行业的发展，尤其是同国际贸易保护主义作斗争，更不离国家强大后山的支持。同时，行业的发展必须由行业协会和企业联手去推动，加大企业之间联合，加强行业协会发展壮大，助力企业善打各种国际官司，是非常必要。而企业单枪匹马去打反倾销之类的国际贸易保

护主义通常是孤掌难鸣，注定软弱无力的。就目前来说，“政策帮扶”、“协会共助”还有很长的路要走，诸多工作有待挖掘，逐一击破，比如知识产权保护政策、行业规范及紧固件标准、共性技术研发平台、商业官司运作等。

以上数据及分析均来自于前瞻产业研究院《2018-2023年中国紧固件行业产销需求预测与转型升级分析报告》。



2018年我国紧固件行业 社会环境分析 五大途径降低行业能耗、污染

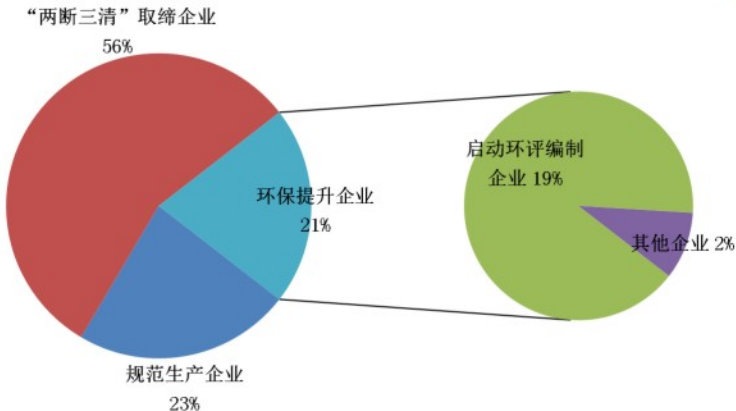
近年来，“中国制造”的紧固件遍布世界各地，这意味着我国的紧固件制造的实力将得到进一步提升，这无疑令人兴奋和期待。但是是一些信息发布尤其是官方信息和舆论发布来看，往往都是从宏观走向谈现象，仅仅向社会传递一些简单的数据，而缺乏资料和生态环境保护方面的话题，只让人们看到取得的成绩，却掩盖了面临的问题。

毋庸置疑，我国当前紧固件行业发展的确取得了很大成就，但这一成绩的取得是建立在传统的粗放型增长方式基础上的，且这一增长方式至今尚未取得根本性扭转。我国大量出口的低档次、低附加值、低端紧固件产品，对资源和环境造成了巨大压力，加上缺乏必要的环境成本核算，国外资本以廉价掠夺着我国的资源环境、劳动力等生产

要素，并转化为巨大的利润，将环境欠账留给了社会。资源环境承载体系的受损和巨大的治理成本，将成为今后发展的严重阻碍和沉重包袱。

2017年，规模最大、标准最高、措施最严的环保督查在紧固件制造重地——永年开始。根据环保部发布的数据，截至2017年9月底，永年全区9098家标准件企业，已按照“两断三清”即断水、断电、清原料、清设备、清场地标准取缔5094家，规范生产2096家，符合提升条件正在加快手续办理的1908家，其中1712家启动环评编制，1590家通过审批，发放排污许可证622家；启动重组新建项目46个，已开工37家，建成后可入驻1800余家企业。

截至2017年9月永年标准件环保督查成果（单位：%）



Analysis of Social Environment in China's Fastener Industry in 2018

Taking fastener industry in Yongnian County, this article deeply analyzes the original reasons of pollution in China's fastener industry. Compared with advanced countries, China's industry energy consumption gap is still large. This article gives five advices to reduce energy consumption in the industry, which is beneficial for the majority of enterprises.

行业生产严重污染环境

根据发展规划，“十三五”，我国要完成到2020年单位GDP碳排放要比2005年下降40%~45%的国际承诺低碳目标，并且要为完成中美气候变化联合声明中提出的我国在2030年左右要达到碳排放的峰值的中长期低碳发展目标奠定基础，同时要在大气污染防治等环境指标方面取得明显成效。

与此同时，“十三五”期间是中国全面建成小康社会的关键时期，中国GDP增速已经转入中高速增长，新常态的过程中，工业化、城镇化进程都进入新的阶段，经济转型、能源转型还面临着很多困难，要妥善处理好资源环境与社会可持续发展的关系，并且要根据十八大、十八届三中和四中全会提出的新精神和新要求，深化改革、依法治国、推动能源革命，适应新形势科学调整和完善节能减排的政策思路。

紧固件生产对环境的污染，主要包括生产中产生和排放的废气、废水、粉尘、油烟（雾）和噪声等。未来，耗能及污染严重的紧固件生产企业的发展将会受到一定的影响。

紧固件生产污染分析

工序或设备	污染物
高强度紧固件调质淬火后再回火	油烟
多工位联合冷墩机、双击整模冷墩机	油雾
紧固件制造的前处理和成品表面处理	酸雾、铬渣
冷墩机、冲床、搓丝机	90分贝以上的噪音

行业能耗与国外差距巨大

作为紧固件产品质量起着重要作用的热处理加工技术目前越来越受到紧固件企业的重视。热处理是为了提高紧固件的综合机械性能，以满足产品规定的抗拉强度和屈服比。但是，紧固件企业热处理加工技术导致主要污染物排放出现增量。

据了解，我国紧固件企业热处理还存在明显的硬伤如下：

一、能源管理不力

能源管理不力，对每台设备的能耗、产品的每吨能耗统计都不准确，个别企业万元产值能耗太高（万元产值能耗≥2000KW·h）；

二、热处理炉温缺乏检测数据

执行JB/T10175、GB15735、GB/Z18718等标准不够有力，尤其是对网带炉内温度均匀性测定不严格，大多数企业都没执行这一标准；

三、公司培训投入不足

企业培训投入应达到总产值的0.03%以上，大部分企业都未达到这一要求，且员工无上岗证书，技术技能等级偏低，尤其是中小型企业特别明显；

四、环保方面的不足

环保方面的要求，对ISO14000的宣传了解较少，对热处理产生的油烟进行处理的设备和技术较差，导致企业治理不力。

目前，我国紧固件热处理平均电费成本占加工收入的70%左右，推算出紧固件加工平均能耗约800KW·h/t（相当于欧美国家平均热处理能耗425KW·h/t和日本平均热处理能耗323KW·h/t约2倍的关系），与国外企业的差距较大。



五大路径降低行业能耗

随着我国紧固件生产技术、管理以及工艺水平的提高，我国紧固件节能减排的水平将得到进一步的提高。我国紧固件生产企业的能耗与国外相比有较大的差距，尚有很大的提升空间。紧固件行业可以采取五大途径降低能耗水平。



改变传统的经济增长模式

转变经济增长模式，向高端路线发展是国内紧固件业跨越环保门槛的出路之一。当前由于内需的拉动，高铁、航空、核电等特殊领域对紧固件需求强劲，高端紧固件面临着巨大商机，这是我国紧固件转变经济增长模式，向高端路线发展的契机。



制定强化措施

在紧固件环保指令的制定方面应针对性地制定一些规则，通过硬性规定要求企业规范运作。此外，企业应自觉实施ISO14000环境体系论证。保护环境，节约资源目前已成为热点问题，治理紧固件车间油烟（雾）污染势在必行。



提高管理水平

不断提高企业的管理水平，全面强化销售、研发、生产和储运等环节上的管理是减少能耗和三废污染的根本途径。尽量选用低噪声冷墩、冲压设备，增加局部通风排毒装置，遥控作业，在易发生故障和危害性较大的地方，配置醒目的安全标志，必要时设置声、光或组合报警装置等。



加强原材料管理

在供应链管理、环境化设计、替代品与工艺、测试与认证等环节进行调整和改进，做点、线、面结合。在高强度紧固件的设计和研发上，除了要考虑制造工艺过程对产品机械性能的要求以外，还必须从原材料的筛选、材料改制、生产制造工艺、热处理、三废处理回收等各个环节上都充分考虑到能源和环保问题。

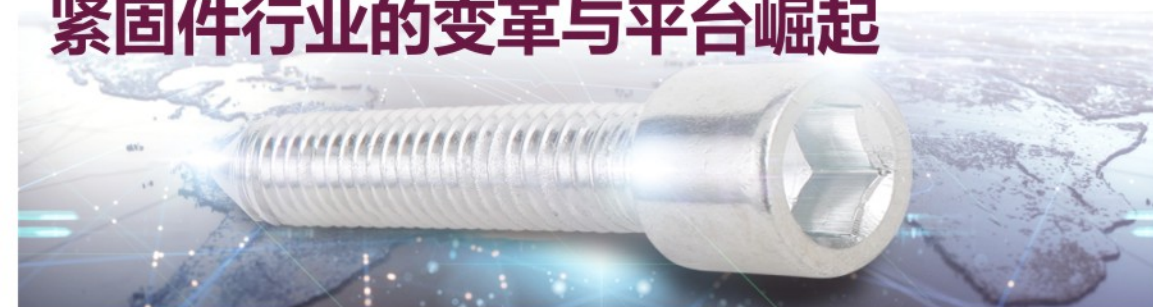


合理使用设备

采用高效率 and 节能的多任务位联合冷墩设备，在生产中采用高精度的在线无损检测和计量仪表和设备；采用计算机系统对生产全过程的跟踪监测和控制；使用能够真正达到“零排放”的三废处理技术和设备。

以上数据及分析均来自于前瞻产业研究院《2018-2023年中国紧固件行业产销需求预测与转型升级分析报告》。

互联网时代下 紧固件行业的变革与平台崛起



当年一脸懵懵的我不知道，互联网时代已悄然来临

如果我说，当下是互联网时代，相信没有多少人反对；如果10年前我说，当下是互联网时代，一定会有不少人持怀疑态度。今年是2018年，回想10年前，也即2008年——互联网势头崭露头角，腾讯QQ气候初成，淘宝网正在改变着人们的生活。当年一脸懵懵的我们也或许不知道，互联网时代其实已悄然来临。

试看如今，每一个人都离不开互联网。刷着抖音，聊着微信，听着歌，不知不觉，一天就过去了；足不出户，购物却能随心所欲；上一天班，坐在电脑前，工作都在网上完成……越来越多依靠着互联网发展起来的技术，使得生产制造业也正面临着新一代的变革。

紧固件界古老的交易模式正在发生变化

近年来，紧固件行业不论是材料处理和分析技术的智能化、冷镦设备线上监测智能化还是后期光学筛选仪器的智能化，都在发生很大的变化。从“制造”到“智造”，这个变化仍在持续。

目前，已有少数中国紧固件企业开始使用机器人用于制造或搬运，在亚洲紧固件行业，日本企业无疑是智慧制造方面的先驱，值得业界学习。如，MoldEX-Press等先进模具设计辅助软件，就涵盖了冲压模具用零件、汽车模具用零件、塑料模具用零件等45万种产品，无缝衔接AutoCAD、UGNX、Pro/Engineer，通过STEP、IGES等2D/3D通用格式数据，可实现与全CAD系统对接。大大为设计师节约工作时间，提高模具设计效率。

不过，设备的智能化只是制造业实现“互联网+”战略的一步，而不是全部。对于制造企业而言，如何更低

成本的获取订单、集合订单、提高库存周转率、客户服务和数据挖掘等，这在市场运营过程中对互联网的应用也是必不可少的。

像当年的淘宝、京东一样，越来越多服务于紧固件行业的电商平台依托互联网迅速发展。知名如工品一号、好工品、三块神铁、对钩网等平台通过近年来快速成长，网上成交量的日渐增多，在这些平台的影响下，紧固件界古老的交易模式正在发生变化。

结合目前行业现状，好工品率先研发出第一款紧固件行业专属的信息管理系统——工云链。工云链的诞生，使得制造商的库存管理更为透明、便捷，打通了制造商和各地贸易商之间的信息孤岛，实时掌握库存动态，并根据库存安排生产（采购）计划，真正实现以销定产，柔性化生产，将企业的生产流程与智能化时代接轨。

“互联网+”对紧固件产业未来10年的变革的几个设想

一、中国紧固件大型制造工厂的兼并案例不断，中国多层级的股权交易市场为这种合并提供了更有效的法律保障；同时，股权和财务不清晰的大型工厂预计有1/3会倒闭；而能够购买和兼并这些企业的厂商在“互联网+”应用以及智慧制造方面，走在行业前列，品牌优势也将长期存在。

二、像当今的淘宝和京东，中国紧固件内销市场将只有3-5个电商平台可以生存；单个企业的网上销售优势不再，平台优势凸显，平台和成品厂家、线材供应商、甚至设备厂商、金融机构会建立更加紧密的合作伙伴关系，平台采购将成为采购商的首选。

三、紧固件外销模式也会诞生出新的方式。预计5年后，中国厂商可能在北美建立联合现货仓库，这个联合现货仓库通过共同出资的方式建立，海外客户在网上下单并直接从仓库提货，减少等待时间，并逐步淘汰大型进口商。

四、资讯互动模式的改变会让生意变得“好玩”起来。如客户可以通过手机就可以方便地查询订单生产状况，甚至可以在手机上即时看到车间生产订单每天的进度，并增加更多的互动形式。更加情感化、便捷化的互动模式让生意变得“好玩”起来。

五、大数据在紧固件领域的应用也会带来新的变革：那些原本分散在互联网上的采购数据、销售数据、材料行业指数、汇率变动数据、银行利率、企业征信系统资料等等汇聚而成的大数据，将对那些“互联网+”应用领先的企业带来更加有效的资讯优势，同时进行风险规避，对很多传统企业而言，这种变革无声但会悄然进行。

总的来说，“互联网+”对传统行业的影响是普遍性的，紧固件行业也不例外；对于变化，可能一两年内并不明显，但从长远看，则往往超出我们的预期。因此，紧固件制造商需要加强对企业互联网的建设，及早应对市场，把握先机。

The reformation in fastener industry and rising of e-commerce platform in Internet era

10 years ago, Internet just made its figure as QQ were fledgling and Taobao was gradually changing the life of people. Era of Internet comes while people are ignorant of it. Technologies developed on the basis of Internet drive the manufacturing industry to confront with the transformation in this new era. In recent years, changes have occurred in Fastener Industry in particular the aspects of intelligence of materials processing and analysis technology, intelligence of monitoring on cold forging equipment lines, and intelligence of optical screening machines. How will “Internet +” influence the fastener industry in the future? We could assume the transformation of Fastener Industry in next decade under the influence of “Internet +” ?



钢铁行业中报总结

在环保限产中再续钢铁春天的故事

来源：中财网

Mid-year report in Steel Industry

Benefiting from the environmental production limits which reduces the pressure of limited production capacity and relative tenacity of the demand end, the production in H1, 2018 increased with slight growth of industry earning. Profit remained a substantial growth as the operation quality of companies increased prominently, which was reflected by the industrial index that was 4.17 percentage points higher than the Shanghai Composite Index and ranked in 9th among ups & downs list of 29 industries.

投资摘要

受益于环保限产对有限产能压减和需求端的相对韧性，2018 年上半年产量提升，行业营收微增，利润持续大幅度增长，企业运营质量显著提高，板块跑赢上证综指4.17 个百分点，位居29 个板块涨跌幅榜第9 位。

业绩方面

生铁、粗钢和钢材产量分别为3.73 亿吨、4.51 亿吨和5.31 亿吨，同比分别提高0.50%、6.0%和6.0%。上市体系实现营业总收入7226 亿元、利润总额679.3 亿、归属上市公司股东净利润502.7 亿元，分别同比增长13.3%、131.2%、128.3%。

供给方面

由于非采暖季环保限产政策，全国高炉开工率均值比去年同期降低9.2 个百分点，唐山高炉开工率降低15 个百分点，产能利用率降低15.7个百分点。钢厂通过提高废钢比等途径提高粗钢产量，2018 年预计有4500万吨地条钢由表外转入表内，带来表观消费增量5.4%。

需求方面

房地产开发投资对冲基建投资下滑，制造业需求稳健，总体需求有韧性。出口方面，1-6 月份钢材累计出口3542 万吨，同比下滑13.3,与去年同期相比下滑幅度有所收窄。



价格方面

螺纹钢（HRB400 20mm）、热卷（Q235B:3.0mm）、冷轧板卷（1.0mm）、中厚板（普碳钢20mm）的平均现货价格分别较去年同期均值上移12.5%、17.5%、22.9%和10.6%。铁矿石疲软，焦炭和废钢价格强势，成本微增，其中钢坯成本同比提高3.9%，螺纹、热轧、冷轧和中厚板成本分别同比分别提高3.6%、3.4%、2.9%和3.4%。

盈利空间

长流程钢厂的螺纹钢、热卷、冷轧和中厚板的吨钢毛利同比去年同期分别提高75%、171%、146%和300%。

运营质量

2018 年上半年，主要上市公司的销售毛利率、净利率及ROE同比提高；总资产周转率提高，应收账款、存货同比上升；销售费用增，管理费用降，期间费用同比基本持平；现金流持续改善，资产负债率大幅降低。

下半年展望

业绩稳健，关注需求预期变化的投资机会。我们认为2018 年钢市的演绎可以从两个维度上看：供需错配方向决定钢价走向，库存水平决定高度和深度。下半年环保限产持续压缩供给，总体需求韧性尚在，供需平衡趋紧，钢价仍有上行空间，业绩稳步向好。当前库存水平与2017 年接近，如果宏观边际宽松对需求的拉动兑现，不排除在四季度出现库存低点和钢价高点。

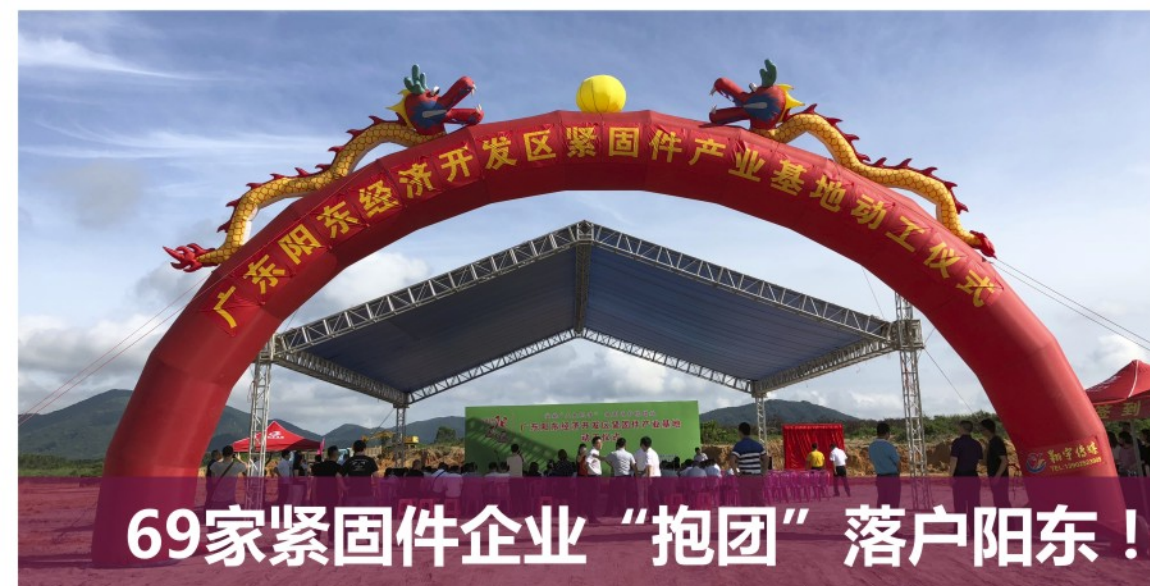
投资策略方面

我们看好下半年长材的行情，推荐关注以长材为主要产品结构区域龙头公司三钢闽光、韶钢股份、柳钢股份、华菱钢铁。在节奏方面，我们认为目前钢价已经充分消化了供给侧环保限产的预期，后期的走势更多看需求侧的边际变化，宜关注需求预期变化带来的机会。

风险提示

宏观经济下行超预期；供给侧改革不及预期。





69家紧固件企业“抱团”落户阳东！

69 fastener companies settled down in yangdong District

On July 12th, 2018, Construction Ceremony of Fastener Enterprises Transferring to Settle Down in Yangdong District and the Foundation Ceremony of Yangjiang City Fastener Industry Association were held grandly in Wanxiang Industrial Park located in Yangdong District of Yangjiang City, which opened a new chapter of Fastener Industry in Yangjiang City as 69 fastener enterprises from Pearl River Delta had in formal settled down in Yangdong and the preparation of association had come to a successful end.

2018年7月12日，阳江市紧固件行业发展史上意义非凡的一天，紧固件企业转移落户阳东（动工）典礼及阳江市紧固件行业协会揭牌成立庆典在阳江阳东区万象工业园隆重举行。

这标志着来自珠三角的69家紧固件企业正式落户阳东，协会筹备工作划上了圆满句号，掀开阳江市紧固件产业发展的新篇章。

出席本次典礼的主要嘉宾有：阳江市阳东区政府领导冯富基、陈里焱、姚坚、雷计环、陈章朋、刘瑞庆、陈广尊同志及主要部门负责人，珠海对口帮扶阳江指挥部副总指挥（办公室主任）陈家平、华阳公司阳东项目负责人蔡志勇、珠海对口帮扶阳东工作组全体人员以及广东省五金制造专门委员会会长姬美丽、广东省紧固件协会会长陈巨添、深圳市紧固件行业协会会长翁克俭、阳江市紧固件行业协会会长严刚、戴南紧固件行业协会会长邱永寿、2018中国国际紧固件工业博览会组委会成员等。参与典礼人数逾100人，整个现场洋溢着欢庆和喜悦的融融气氛。



阳东区政府副区长 陈广尊 致欢迎辞

会议一开始由阳江市阳东区政府副区长陈广尊致欢迎辞，并作了重要指示。陈副区长指出，为了阳东工业的加速发展，更好服务于珠三角紧固件企业转移，我们成立阳江市紧固件行业协会，将采取集聚产业发展、完善企业转移、开展招商引资等一系列措施，来解决各紧固件企业转移的问题。



阳江市紧固件行业协会会长 严刚

接着，在陈副区长的主持下，阳江市紧固件行业协会会长严刚上台发表讲话，肯定了协会的前期筹备工作，作为一个新生协会，需要大家的共同呵护。同时，对区政府各部门、各省市紧固件协会这一年来不辞劳苦的支持和关怀表示了衷心的感谢。阳江紧固件行业协会将进一步整合区域资源，提升紧固件企业竞争力，发挥行业组织在社会主义市场经济体制和促进经济持续快速健康发展中的重要作用。

另外，广东省五金制造专门委员会会长姬美丽上台致以热烈的祝贺并发表热情洋溢的讲话，获得了台下热烈的掌声。

阳江市阳东区委副书记、区长 陈里焱

会议中，阳江市阳东区委副书记、区长陈里焱上台代表中共阳江市阳东区委、阳东区人民政府对项目的开工建设表示热烈的祝贺，并指出本次69家紧固件企业落户阳东，对我区进一步优化产业结构、促进产业集聚、提升产业发展层次具有重大意义。政府部门将加紧做好基地周边道路等基础设施的建设，全力以赴为企业落户提供建设用地保障，给予企业最有力的支持，推动紧固件产业成长为阳东产业发展的新支柱。接下来陈区长郑重宣布动工典礼正式开始，随着一串响亮的炮声同时响起，会议气氛逐渐进入高潮。



阳江市紧固件协会秘书长 张继辉

阳江市紧固件协会秘书长张继辉接过话筒主持接下来的仪式，广东省五金制造专门委员会会长姬美丽上台预祝协会揭牌成功；广东省紧固件协会会长陈巨添上台发表祝词，表示看好阳江紧固件的发展，相信在政府和严会长领导下，阳东的紧固件发展一定会越来越好！

深圳市紧固件行业协会会长 翁克俭（右）

翁会长以铿锵有力的语调表达了对阳江紧固件协会的祝贺，表示作为兄弟协会，要紧密团结在陈巨添会长的领导下，齐头共进；并赠送出书法牌匾，苍劲有力的“紧固同辉”四个大字，表达深圳市紧固件行业协会与阳江市紧固件行业协会一起，共同努力，共筑辉煌！台下报以热烈的掌声。



随着会议的推进，迎来本次庆典最关键的环节，主持人宣布“揭牌仪式”开始，并邀请阳江市阳东区政府副区长陈广尊、广东省五金制造专门委员会会长姬美丽、广东省紧固件协会会长陈巨添、深圳市紧固件行业协会会长翁克俭、阳江市紧固件行业协会会长严刚及常务副会长欧建文、余云龙、陈楚弟等嘉宾上台主礼揭牌仪式，全场与会嘉宾及代表摒住呼吸，共同见证这个最激动人心的时刻。



红绸布一掀，礼炮齐鸣放，万事生辉，会务昌盛。在政府领导和各界人士的关心和支持，加上协会同仁的共同努力，阳江紧固件行业协会一定会服务好紧固件企业，争取更大的辉煌！



接着，主礼嘉宾移步场外，进行下一个重要环节。万土选出金，千石堆成山，紧固件企业转移落户阳东（动工）典礼奠基仪式正式开始。主礼嘉宾手执铁铲，黄沙一下，黄金万两，紧固件企业此刻在阳东土地上正式落地生根，相信在各方的精心经营下，企业必定财源滚滚、阳江紧固件产业一定焕发出勃勃生机！



在庆典的最后，区政府领导与各省、市紧固件行业协会、阳江市紧固件行业协会会员在现场拍照留念。本次庆典在一片祝贺的礼炮和热烈的掌声中胜利闭幕！

今天，我们欣喜地看到紧固件行业精英聚首，共祝阳江市紧固件行业协会的成立庆典。我们坚信不久的将来，阳江紧固件行业必将在国内、国际市场中扮演重要角色，打造属于阳江市的紧固件国际品牌。同时，我们也祝福阳江市紧固件行业协会的明天更加美好！

据悉，今年1月5日签约落户的企业包括东莞市粤钢不锈钢制品有限公司、东莞市伯亿特五金制品有限公司、东莞市宏惠五金有限公司，以及广州市润兴科技有限公司等21家生产紧固件企业。

这21家企业在珠海（阳东万象）产业转移工业园约占地350亩，首期投入超10亿元，未来几年投入近20亿元，预计投产一年后产值约25亿元，并增加就业岗位2000多个。目前，阳东区正以21家紧固件企业“抱团”转移落户阳东产业园为契机，谋划打造紧固件生产制造基地。

建市以来，阳江经济结构持续优化，经济质量显著改善，经济实力大幅跃升。2017年阳江GDP达到1408.63亿元，是1988年的63倍；2017年人均GDP是1988年的53倍，达到55712元，居粤东西北地区首位。在产业结构方面，第一、二、三产业比例由1978年的67.3：19.4：13.3调整为2017年的16.5：41.7：41.8，第二、三产业比重明显提升。

阳东再添48家紧固件企业 预计年产值达80亿元

继1月5日与珠三角第一批21家紧固件企业签约之后，3月22日上午，阳东区又举办珠三角第二批48家紧固件企业落户珠海（阳东万象）产业转移工业园签约仪式。至此，共有69家生产螺丝、模具、机械设备等紧固件企业落户阳东。

据悉，第二批48家签约的紧固件企业来自深圳市、广州市、东莞市等地，在珠海（阳东万象）产业转移工业园占地65万平方米，总投资约40亿元，预计年产值达80亿元，增加就业岗位总数近3000个。目前，阳东区已将珠海（阳东万象）产业转移工业园区150多万平方米土地规划为紧固件生产基地，力争打造广东省乃至全国的紧固件生产基地。

在22日的签约仪式上，广东省五金制造专门委员会会长姬美丽说，阳东区地理位置优越，交通便捷，工业基础好，具有亲商、安商、富商的广泛共识和社会氛围，是一片理想的投资热土，感谢阳东区委区政府为企业提供了有利的发展平台。相关企业负责人也纷纷表示，之所以选择到阳东投资，主要是看中了阳东区委区政府的优质服务，接下来，他们将抱团发展，推动阳东区经济发展。

据了解，阳东区委区政府以及有关部门将加大服务力度，加大支持深度，为落户企业提供全程式服务，及时帮助企业排忧解难，力促项目早日开工建设，早日竣工投产达产。

第二批企业签约后，政府打算把第一、二批企业的工作完成到一定程度的基础上再计划招引第三批企业。第三批企业政府主要想吸纳香港、台湾地区或者已具有一定规模的企业，意在形成“百花齐放、百花争鸣”的良好局面，从而形成一条完整、完善的产业链，为企业的发展创造更大的价值！

作为2018中国国际紧固件工业博览会组委会成员，我们衷心祝愿阳江紧固件产业冲劲十足，勇创佳绩，在不久的将来，打造出属于阳江的紧固件国际品牌！

紧固件企业为什么要产业转移？

近年来，随着厂房租金、原材料价格、劳动力成本的不断上涨，紧固件企业几乎每个环节的成本都在增加，行业整体步入微利时代。作为劳动密集型的紧固件行业，产业从原来相对成熟的制造基地转移到成本相对低廉的其他地区将成为趋势。

组团式、规模化的整条产业链转移，是紧固件企业在微利时代的背景下降低经营成本的新选择。

紧固件企业为什么选择落户阳东？

珠海对口帮扶阳江指挥部及金湾、阳东联合招商人员在走访企业过程中，及时掌握珠三角地区产业转移的动态，联合阳东区工业园区和招商部门，就产业整体转移、集聚发展壮大与相关产业协会、龙头企业进行了多次沟通，并得到了省紧固件行业协会和深圳市紧固件行业协会的大力支持，组织了多批次企业前往阳江实地考察和洽谈。

阳东区委区政府也以实干的态度，及时调整出近2000亩成片土地支持紧固件产业基地建设，为企业落户创造良好的营商环境。



浅谈我国紧固件企业的人才问题

转型升级企业 管理人才缺乏

从2013年开始,我国紧固件制造产能过剩的问题日益突出,国内外市场对紧固件需求下降,产品价格下降的压力巨大。这一趋势的背后,暴露出中国紧固件生存环境正在持续恶化;生存环境恶化的背后,是中国紧固件转型升级的困难。

以改革开放初期为开端,以及加入WTO后中国逐渐形成了基于比较优势基础上的出口导向型经济。这种模式虽然满足了中国经济增长和资本积累的需要,却造成了长期以来中国的环境污染、贸易摩擦、资源耗竭,国内紧固件企业缺少核心技术,产业升级步履维艰等困境。中国的紧固件制造企业属于劳动密集型,自主创新能力强,整体而言处于全球价值链的中低端。由于利润极其微薄,因此绝大多数企业根本无力投资进行研究与开发进行自主创新。一方面原有的经济增长模式不可持续,另一方面中国紧固件下行压力巨大。

转型升级,迫在眉睫。我国2015年提出“中国制造2025”的宏大计划。目标是到2020年,基本实现工业化,制造业大国地位进一步巩固,制造业信息化水平大幅提升,掌握一批重点领域关键核心技术;到2025年,制造业整体素质大幅提升,创新能力显著增强,全员劳动生产率明显提高,工业化和信息化融合迈上新台阶。重点行业单位工业增加值能耗、物耗及污染物排放达到世界先进水平。

对于中国紧固件企业来说,具体如何由要素驱动向创新驱动转变,由低成本竞争优势向质量效益竞争优势转变,由高污染、高能耗向绿色制造转变是面临的难题。许多紧固件企业在转型过程中遇到种种困难,除了资金上的困境,最普遍的是管理和理念上未能首先进行转型。譬如,一些紧固件企业购买了许多自动化设备,却根本无法达到应有的效果,原因就在于没有意识到,智能制造的核心是管理。工业4.0,这里面牵扯到管理、流程和工

艺上全新的模式;而原来的模式完全是劳动密集型的,现在突然搞成的设备还不是自动化设备,而是一种智能的设备,这里面就需要大数据、信息流和智能物流的支撑。但是,企业恰恰是缺乏一个管理上的东西。



Talent problem in china fastener companies

The shortage of suitable environment that attracts and cultivates talents is the true reason for the lack of technology and talents in the way of transformation and innovation. To introspect the existing problems of cultivating talents in Fastener Industry could and will allow entrepreneurs and key managements of fastener companies to understand the gap of growth orientations of talents.

人才培养机制缺失 主人翁意识薄弱

2016年号称是有史以来紧固件经济最困难的一年,即使是长三角这样的紧固件生产基地,也存在企业凋零,工厂倒闭,特别是“缺工”的现象突出。一批批的农民工返乡,这给紧固件带来了不小的打击。从2010年以来,每年春节前后企业都会遭遇用工荒。今年也一样,不过,今年用工荒又呈现了新变化,那就是时间大大提前了,比往年提前了一个月左右。

随着经济结构转型升级和紧固件企业创新转型,一定程度上,即便出现用工规模的适度减缩亦不为怪。众所周知,“机器换人”在长三角和珠三角已经率先起步,这种转型肯定会影响到用工规模,同时对新招员工文化程度及技能水平会有更高要求。然而,对于用工荒问题,企业应变能力差,根本在于人才培养机制的缺失。除了钱,企业似乎给不了其他任何有价值的东西。但是,如果光靠待遇吸引员

工,许多企业又开不出令员工满意的工资。所以,企业应该从人才培养角度去思考,健全相关机制,让员工有留下来的动力,激发主人翁意识,才是治本之道。

在市场经济的条件下,就个人而言,薪酬的高低可以最简单,也是最直观的反映一个人的自身价值和社会存在感。更何况,要在现在的社会生存,没有足够的薪水如何去面对高昂的房价和生活的压力。

就业大学生缺乏正确价值观导向 企业决策专制

“新常态”下的中国,紧固件企业面临巨大的压力。确实有必要搞清,管理需要人才,招聘大学生其实不难,主要是很多人眼高手低,一出来就想要高薪,企业担负不起,换位思考下,如果你做企业,找个新人给份高薪,你是否愿意。只有自己努力的积累工作经验,慢慢提升,才能不枉费16年的大学生价值。现在不存在用工荒,存在的是供需双方的矛盾。企业缺口大的很,只是找不到合适的人,一个个都要求薪酬高的吓人。

说到这里我们又不得回过头来反思一个问题,紧固件企业为什么吸引不到优秀的毕业生人才,难道仅仅是因为薪水的原因吗?恐怕不然,我们的高校在传递给学生专业知识的同时,到底有没有给这些未来的工程师们一个正确的价值观导向?还有我们的紧固件企业,是不

是也应该查一下,是否存在搞万能主管、搞层层汇报,搞老总、老板单一决策的那一套呢?

是不是真正的给年轻的工程师们营造了一个拥有工程师的权利,能够施展拳脚的舞台和空间呢?

是不是真正的为年轻的工程师们搭建了一个技术岗位的上升通道呢?

是不是真正的给予了年轻的技术人员足够的尊重呢?

一直以来我们在都讲转型创新缺技术、缺人才,归根结底还是吸引人才的环境和人才生长的土壤缺乏。反思紧固件行业在人才成长中存在的弊病,让紧固件企业的老总、老板们也明白人才成长方向的差距,是时候了。



中美关税大战正式打响

紧固件出口份额1/5的美国市场或痛失？



今年3月，特朗普签署232公告、发布301报告等一系列措施，率先对进口钢铁和铝产品分别加征25%和10%的关税，引起国际社会的普遍不满。随后的G7峰会上，七国历史上首次在公报上没有达成一致意见，矛头直指美国关税。

6月15日，特朗普正式宣布：对价值共约500亿美元的中国产品，在原征税情况的基础上，加征收25%的关税。

对象产品清单包括1,102类美国税目/产品种类，侧重于工业部门对“中国制造2025”产业政策有贡献或受益的产品，涉及航空航天，信息和通信技术，机器人，工业机械，新材料和汽车等行业和领域。

不难看出，本次关税政策，美国盯准的正是中国政府提出的“中国制造2025”战略计划。

随即，中国商务部发起反击，针对进口自美国价值500亿美元的产品加征收25%的报复性关税。在被列入7月6日起加征关税的545项商品中，汽车类商品涉及28项，范围涵盖越野车、小客车、货车、变速箱及零部件等，燃油车、混合动力电动车（非插电及可插电）、纯电动车等类别均包含在内。

双方你来我往了两个月之后，中美千亿美元关税大战终于打响了。

无论如何，这一次全球最大两个经济体的贸易大战，对双方乃至世界的影响都是巨大而长远。紧固件作为应用最广泛的机械基础件，无疑首当其冲。

The Sino-US tariff war has officially started.

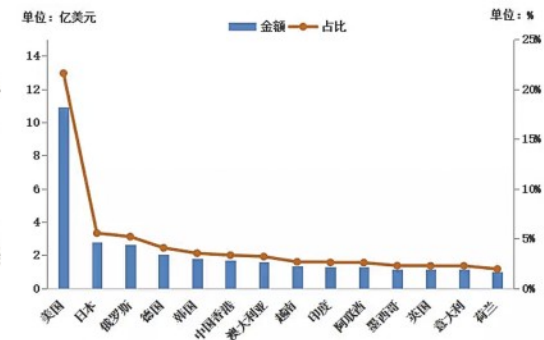
Does china lose fastener market in U.S.A?

In March 2018, President Donald Trump has approved the Section 232 Tariff Modifications and signed a memorandum under the Section 301 of Trade Act of 1974, which imposed a 25% tariff on imports of steel, and a 10% tariff on aluminum and led to a general discontent of global society. How could Chinese fastener enterprises cope with the loss of around 1/5 global market share?

中国紧固件出口情况

海关数据显示，2017年1-12月，中国出口紧固件290.92万吨，同比增长5.84%；出口金额达50.54亿美元，同比增长11.30%。

前五出口国分别是美国、日本、俄罗斯、德国、韩国，其中美国出口额在11亿左右，占比近21%。整体来看，中美贸易战对中国紧固件出口影响巨大。



2107年中国紧固件出口国家情况及占比 来源：海关数据

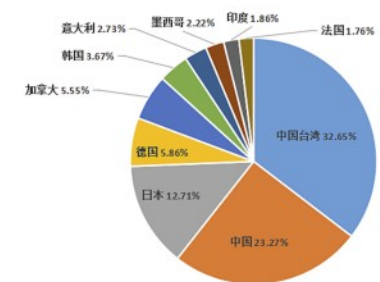
美国紧固件进口情况

根据美国商务部统计数据显示，台湾地区是美国的第一大进口来源地，2017年美国从台湾进口紧固件总值为15.96亿美元，较2016年同比增长12.4%，占美国紧固件总进口值的32.6%。

2017年美国从中国大陆进口紧固件总值为11亿美元，较2016年同比增长约13.57%，位于美国紧固件第二大进口来源地，占美国紧固件总进口值的23.3%。

2017年，美国从中国进口最多的紧固件为：其他螺钉及螺栓，不论是否带有螺母或垫圈（731815），进口量为30.9万吨，进口金额为4.8亿美元；

螺母（731816），进口量为11.4万吨，进口金额为2.2亿美元；自攻螺钉（731814），进口量为0.37万吨，进口金额为0.84亿美元。



2107年美国紧固件进口国家占比 来源：海关数据

从上述统计数据可见，中国大陆作为美国紧固件进口第二大来源地，而且目前美国正对弹簧垫圈和牙条（螺纹杆）征收反倾销税，如果此次清单涉及到金属制品等产品，估计将有更多的紧固件产品被征收反倾销税。

对于面临失去世界1/5市场份额的中国紧固件企业，可谓压力巨大。一方面，中国制造技术与先进国家相比仍有较大差异，中国紧固件行业近几年在创新驱动下实施结构调整、转型升级和提速增效，保持着稳健发展的步伐，出口份额减少，发展速度将不得不放缓。

另一方面，中国紧固件正处于积极“走出去”阶段，美国关税提升，显然影响到中国紧固件产品在国际市场的流动，而不得不重新寻找新的出口增长点。



薛康生

之前6月14日，第六届欧洲紧固件分销商协会峰会上，中国机械通用零部件工业协会副理事长（紧固件分会会长）薛康生先生指出，当今世界，国际间的产业调整和转移，各国经济发展速度的快与慢，客观上会造成国际间的贸易不平衡问题。

这也就更需要我们遵循国际贸易的公平原则，通过各方协调立场、规范行为、公正对待、管控分歧的方法措施，来增进和加强相互间的消除误解以及利益与关系调节，达到互惠互利的结果。



Wolfgang Mueller

第六届欧洲紧固件分销商协会峰会上，欧盟委员会贸易总署“一般政策、WTO关系、工业关系”部负责人Wolfgang Mueller表示，贸易不仅是自由的，而且是公平的。如今贸易保护主义日益盛行，各国协会组织应加强协会之间网络建设，增加国际影响力，以促进世界自由公平贸易。

所谓鹬蚌相争渔翁得利。全球顶尖资产管理公司Chantico Global的首席执行官吉娜·桑切斯(Gina Sanchez)说，随着欧洲与中国的贸易量在过去10年内的稳步上升，中美贸易战一旦爆发，最大的受益者应该会是欧洲市场。

中美相争，“退群”G7，随着美国的合作盟友逐渐减少，就趋势而言，我国与欧洲市场的合作关系将进一步密切。作为紧固件制造、出口大国，中国紧企少不了与国际市场接轨，国际市场也离不开中国紧企。

即使在美国背离的国际贸易公平原则，极力推行贸易保护主义政策的背景下，世界市场仍然广阔，中国紧固件企业目前迫切要做的，是稳住压力，加快转型升级，提升产品质量、性能才是发展根本。

纵观自与美建交以来，贸易摩擦不断，这表明了中国的崛起对美国地位已构成“威胁”之势，中国企业正逐步走向强大，世界市场正为中国企业敞开更加宽阔的大门。

自由贸易是全球人士的主流共识，普遍的国家财政问题不能靠关税壁垒来解决。由美国发起的关税贸易战，实为特朗普急火攻心的行为，如1930年的美国历史上最高关税法——“斯姆特—霍利关税法”议案，最终加剧了美国经济大萧条。贸易摩擦尽管是国际长期状态，但此次的美国关税法令必然不会长久。

为促进行业发展，消除因国际贸易摩擦所造成的企业偏见，中国机械通用零部件工业协会副理事长（紧固件分会会长）薛康生先生一行此次在第六届欧洲紧固件分销商协会峰会上邀请海外展商参与2018中国国际紧固件工业博览会，以及同期活动——亚洲“五地域”螺丝协会交流大会、2018亚洲、欧洲、北美螺丝世界交流大会、紧固件技术交流主题讲座等系列国际会议，获得海外紧固件人士的一致共鸣。

群贤云集，共话全球紧固件行业未来。在贸易摩擦不断的国际背景下，相信2018中国国际紧固件工业博览会及同期活动，将为各国紧固件企业指出一条发展明路，推动紧固件行业的发展和产业间的经贸交流，以达共同繁荣的美好前景。

包钢成功开发工业纯铁用钢

填补包头在钕铁硼用工业纯铁市场空白

来源：包头日报

8月10日，在包钢特钢分公司，生产线正开足马力生产，而在包钢稀土磁性材料有限责任公司，由包钢特钢分公司生产的直径50毫米纯铁圆钢，正被运入生产车间成为生产原料。历时一年，包钢成功开发工业纯铁用钢，填补包头在钕铁硼用工业纯铁的市场空白，实现了包头所有稀土磁性材料企业就地取材，原料成本下降5%到10%左右。

“磁材行业是包头稀土行业中很重要的一部分。工业纯铁又是一个必不可少的工业原料，包钢成功开发工业纯铁用钢，为包头市稀土行业提供了一个非常好的原料支撑，我市稀土企业生产成本因此会降低5%到10%。”包钢稀土磁材公司总经理梁行方介绍，工业纯铁是冶炼钕铁硼的主要原料，占原料的60%左右，多年来，包头的十几家稀土磁材企业一直从外地钢铁企业高价购入工业纯铁圆钢，不仅材料受限，运输成本也是占了很大比例。

为了让包头稀土企业原料生产不受制于人，包钢特钢分公司与北方稀土磁材公司用一年时间，在连轧生产线试制工业纯铁用钢，目前研制成功的直径50毫米工业纯铁用钢的铁元素含量达到99.5%以上，在冲击韧性、导电性、磁感性等方面呈现优越性能。据包钢特钢分公司副经理刘见强介绍，该公司生产的工业纯铁用钢中，铁元素含量较高，一般要求达到99.5%以上，碳含量控制在0.04%以下，锰含量控制到0.05%以下。这些指标意味着包钢特钢分公司生产的工业纯铁用钢杂质元素比较少，可以更优的满足用户需求。刘见强说，除了直径50毫米工业纯铁圆钢外，包钢特钢分公司还开发出工业纯铁高导电电极扁钢。该产品在节能、降耗，尤其是降低耗电量方面受到电解铝企业的青睐。

包钢特钢分公司经理陈琳介绍，后续正在开发的其他高附加值产品都是包钢特钢分公司的新卖点，它不仅填补了包头市场的空白，还形成了与地方支柱产业间的共赢。



Baogang Group has successfully developed the ingot iron steel

which filled the market gap in ingot iron steel made of neodymium magnet in Baotou City.

On Aug. 10, Baogang Group has successfully developed the ingot iron steel after a year of R&D, which filled the market gap in ingot iron steel made of neodymium magnet in Baotou City, propelling all the rare earth magnet material enterprises in Baotou City to use the local materials and reducing the material cost by 5%-10%.

120家 世界500强中国公司 46家涉足区块链

行业遍及银行、能源、汽车、地产.....

来源：BiaNews



要说今年以来，什么最火？非区块链莫属。

今年以来，流向区块链领域的头部资本很直观地变多了。各行各业的巨头甚至寡头企业着手投资区块链领域。他们有的先发制人，有的后起之秀，有的经历了态度反转，从禁止到解禁，从消极到主动投资。

近来，“区块链”热潮席卷全球，成为资本青睐的投资新风口，我国区块链产业正处高速发展阶段，创

业者和资本不断涌入，加速了区块链技术的成果落地。而随着上市公司半年报披露接近尾声，国内资本市场布局区块链的脉络也逐渐清晰。

其实早在区块链进入公众视野之前，许多上市公司就对该块新高地进行了布局，不仅应用于供应链金融和贸易融资等金融领域，同时也向医疗、文化、电力、农业等实体产业渗透。

国家电网 先行一步 申请相关专利

美国《财富》杂志7月发布了新一期世界500强排行榜，中国公司上榜数量达到了120家，其中有46家不同领域企业都涉足区块链。

其中国家电网已经先行一步，2017年11月就向中国国家知识产权局提交了一项名为“关于区块链的电力交易管控方法及装置”的专利申请。

此项专利旨在克服能源互联网中心化机构管理方案中运行成本高、安全性差以及用户隐私难以保证的问题。

46 china companies of fortune 500 set foot in blockchain which covers banks, energy, automotive, real estate and other industries.

Since this year, the head capital flowed towards block chain sector has increased intuitively. Tycoons and even oligopolies in various industries commence investment in the block chain sectors, as some of them forestall others, some of them become the rising stars and some of has undergone the attitude changes from embargo to repeal of embargo, from negativity toward positive investment. 46 enterprises among the 120 Fortune Global 500 Companies in the industries of Banking, Energy, Automobile, Real Estates have involved in the block chain sector.

2018年5月，国家电网公司科技项目《区块链技术在能源互联网的应用研究》中期督导会在杭州举行，国家电网原副总工程师李向荣领衔的督导专家组认为：该项目执行情况良好，研究进度符合计划进度安排，技术路线符合任务书要求，阶段性考核指标全部完成。

银行业 全面部署区块链

7月，福布斯公布了全球布局区块链技术的50家上市大型公司排行榜，其中中国工商银行拔得头筹，中国建设银行紧随其后，中国农业银行跻身第五，凸显了中国银行业在区块链资本领域的活跃。

中国工商银行在今年1月已经提交一份关于区块链技术的专利申请。该专利利用区块链技术将参与结构作为分布式网络中的节点。当用户发起交易请求时，会触发智能合约。

工行利用此区块链平台是想要对其自身在金融流通、跨境支付和本身支付结构的改变。

中国建设银行最早从2016年就开始研究并尝试区块链技术。

建行在2017年1月、12月，2018年1月分别落地的跨行区块链付费交易业务入选了工信部《2018年中国区块链产业白皮书》区块链应用经典案例。

中国农业银行董事长周慕冰7月中旬撰文表示，农行要提升金融科技软实力，把金融科技人才队伍建设作为人力资源改革重点，加快培养一批懂科技、懂业务、懂管理的复合型人才，积极开发储备移动互联网、云计算、大数据、区块链、人工智能新技术，抢占金融科技制高点。

中国农业银行日前已正式印发该行的“金融科技创新三年行动计划（2018—2020年）”，将“打造一个平台”，即全行统一的金融科技服务平台。

“全面提升六项基础能力”，即全面提升区块链、人工智能、移动互联、大数据、云计算、信息安全等金融科技关键技术应用能力。

“逐步深化八大领域应用”，即逐步深化智慧“三农”、智慧零售、智慧网金、智能资管、智能信贷、智能运营、智能案防、智能办公等业务领域应用。

中国银行的区块链部署涉及面最广，其应用场景多达6种：数字钱包、贸易融资、房屋租赁、公益扶贫、跨境支付和数字票据。

除了跨境支付和数字票据处于测试（成功）阶段，其他场景均已有成功案例，或已推出真实产品。

目前，中国银行已上线区块链电子钱包APP，推出自有“公益中行”精准扶贫平台，贸易融资应用，还与汇丰银行合作开发了一款区块链抵押估值共享系统。

今年4月，中行雄安分行与蚂蚁金服签署了战略合作协议，将继续通过区块链技术在雄安住房租赁相

关领域开展合作。

中国银行CIO刘秋万表示，中行在其年度营业预算中，将把对一系列金融科技工具的投资比例提高至超过1%。他说，中行已经在12个项目中试点区块链的技术应用，到今年年底将完成云计算、大数据和人工智能平台的打造。国际数据集团估计，今年全球企业在区块链软件方面的开支将达到21亿美元，是去年的2.2倍。

交通银行科技部门和国际业务部门近年来持续对区块链在国际业务领域的应用进行研究，确定国内信用证为中国银行卯一金融领域首批应用场景之一。

2018年6月，交通银行首笔区块链国内信用证开立和通知业务在上海市分行和扬州分行之间进行，标志着交通银行在金融科技创新和服务实体经济方面又迈出了一步。

招商银行附属全资子公司招银国际金融有限公司于7月宣布，开始对区块链领域进行战略投资布局，并于短时间内通过旗下基金在该领域完成了多笔股权投资交易。

此次战略投资布局不仅是财务上的投资，也会促成被投项目与招商银行或者招银国际的合作。



中国平安 重视技术布局

中国平安保险在2017年年初就已推出基于区块链技术的BaaS平台。该平台用于解决分布式系统中数据同步的问题和数据放在共享的分布式平台中的安全问题。

近日，中国平安集团发布《平安智慧城市白皮书》，回顾其正式提出智慧城市十年来的建设历程，阐述了平安的智慧城市整体框架。

白皮书称，目前平安“掌握了一大批核心专业技术”，更加有底气迈向这一领域。

此外，白皮书还称平安的五大核心技术为生物识别、大数据、人工智能、区块链与云平台，已达全球领先水平。

此前，平安集团还与日本SBI集团建立合资公司，将中国金融科技引入日本，出资比例SBI控股集团60%、平安集团40%。

至2017年底，壹账通金融科技已向468家银行和1890个金融机构提供金融科技“SaaS平台”。具体来说，平安集团采用能读取面部微表情、生物测定技术、AI、区块链以及云技术，服务于金融机关的销售扩大、强化风险管理、改善客户服务等方面。该公司已于2018年初开始向香港及东盟各国银行提供服务。

据中国证券网消息，2018年上半年中国平安归属于母公司股东的净利润580.95亿元，同比增长33.8%。通过及时有效的投入，区块链已经成为了平安集团的核心技术支撑。

平安通过智能认知、人工智能、区块链、云等四大核心技术支撑，金融服务、医疗健康、汽车服务、房产服务、智慧城市五大生态圈建设，将深度聚焦金融科技和医疗科技两大领域。

鸿海精工 重视国际项目投资

鸿海精密工业是富士康在中国台湾的上市公司，2018年初，鸿海精密就致力于投资一家专注于区块链领域的商业银行Digital Galaxy，该银行主要业务包含加密货币交易、本金投资和咨询。

富士康加码虚拟货币银行的行为，足见其对区块链和数字货币行业的重视程度。

而近日，富士康HCM资本执行合伙人李仁杰也透露，HCM资本从两年前就开始在美国投资区块链和数据相关的公司。富士康集团也在进行区块链的应用布局，将区块链技术应用到集团的供应链以及金融服务方面的一些场景里。



三大通信运营商 牵头成立区块链 电信应用组

据中国国家知识产权局的专利申请显示，中国移动通信集团公司于2018年6月5日公布了两份与区块链相关的发明专利申请，一份名为“一种基于区块链技术的学习记录保存的方法和装置”，专利申请时间为2016年11月28日；另一份名为“一种流量控制方法及网络设备”，申请时间为2016年11月30日。

7月，由中国移动、中国电信、中国联通联合牵头的可信区块链电信应用组正式成立，该组织的目标是建立一个值得信赖的区块链团队，来探索区块链技术在订单管理、合同管理等方面的应用与解决方案。

华为 发布区块链白皮书

华为在今年年初时就在与多方机构积极沟通，欲推出一款区块链手机，能够运用基于区块链技术的应用。

据悉，该手机拥有自己的密钥，可充当数字钱包来存放比特币和以太币。它还支持‘去中心化应用’，支持区块链游戏《迷恋猫》，价格方面，售价将超过999美元，约合人民币6690元。

在今年4月的2018华为分析师大会（HAS2018）期间，华为云BU总裁郑叶还发布了详细介绍华为云区块链技术BCS的《华为区块链白皮书》。



然而，日前却出现了华为区块链手机或将无缘中国大陆地区的消息，7月，华为的项目主管Phil Chen接受外媒采访时透露，HTC区块链手机将在全球范围内发售，但中国大陆市场可能无缘。

联想 用手机试水区块链

在今年联想S5发布会上，联想集团副总裁常程表示，联想S5是第一款区块链手机。

6月5日，常程在接受腾讯《一线》采访时表示，联想做区块链是认真的，但是发币肯定不是我们的目标，我们考虑的是用这个技术能改变什么。他还说，联想集团加入了区块链开源组织，也会贡献更多的知识产权。

华润集团 区块链技术在马拉松 赛事中的首次应用

此外，华润集团已经与腾讯合作，共同在区块链等前沿科技领域探索。

今年4月，华润集团旗下的华润置地还在西安城墙国际马拉松赛上首次将区块链技术应用到马拉松赛事中，参赛运动员的比赛数据、中签环节等信息被录入了区块链。

写在最后

就像《中国证券报》所谈到的那样，虽然区块链产业已由金融向实体经济渗透，但上市公司产业应用多停留于探索研究阶段，距离规模化应用仍有距离。

其中，对区块链技术重视的上市公司有很多为走向困境、亟待转型的传统产业。不过，也有传统行业公司已有一定的研究成果。比如能源行业，汽车行业。

《人民日报》也谈到，虽然2018年以来，共有8家公司披露了13条涉足区块链的公告。而2017年全年，只有6条与区块链有关的上市公司公告，去年同期更是只有2家，不过梳理这些参股区块链的上市公司公告发现，上市公司出资金额均相对较小，所参股区块链公司也均为初创，尚未进入大规模、商业化应用阶段，盈利能力有限。

值得注意的是，沪深交易所对于相关上市公司投资参股区块链公司一直高度重视，对于多家相关上市公司均发布了问询函，询问问题涉及是否向投资者充分提示风险，区块链公司盈利模式以及是否存在主动迎合市场热点、炒作公司股价的意图等内容。

这也反应了国内区块链投资的另一个面临的问题：由于目前区块链技术的成功应用较少，规则尚未明确，无法准确地预估未来是否存在因监管政策的变化而产生的风险，这也为投资带来了一定的不确定性。

海尔 打造智能合约 U+开放平台

2017年，海尔利用区块链安全、共享的分布式技术，打造出海尔智能合约平台，实现智能化签约、履约，2018年初推出海尔挖矿冰箱。

2018年5月，海尔集团总裁周云杰就表示，海尔智慧家庭将结合人工智能、区块链、云计算和大数据等前沿技术，搭建U+开放平台，通过人机物实时互联，为全球消费者提供美好生活解决方案。

杭钢集团 成立100亿 转型升级产业基金

国资委日前发布消息，杭钢集团成立100亿转型升级产业基金，主要投向云计算、大数据、人工智能、区块链等新兴领域。

据悉，该基金以按照“1+X”架构组建，以母基金为引领，逐步带动多个产业子基金设立和发展。母基金即杭钢转型升级产业基金，总规模100亿元，首期60亿元，主要围绕节能环保、数字经济、知识与技术密集型等产业进行投融资，助推新产业项目落地、资产证券化和全产业链布局。子基金目前筹建的有两支，分别为环保产业投资基金、数字经济产业基金。

郎咸平

当下中国，只有制造业实现新的爆发 经济发展才能够实现再次起飞！

来源：功夫财经

虚拟经济导致泡沫

各位朋友，今年上半年日子很难过吧，相信我，我保证今年下半年会更难。为什么这么说？因为我们根本看不懂中国的经济。一段时间以来，大行其道的O2O，P2P，乐视，共享经济，还有共享单车等相信大家听说过，他们有一个共同的名字，叫新经济，但是我观察了一年多，最后总结起来就四个字：胡说八道。

那折腾了这么久的新经济颠覆了什么呢？我告诉你，什么都没有颠覆。为什么呢？因为目前虚拟经济虚火上升，所以现在日子过的这么难。这些年，我始终认为只有制造业，也就是实体经济才能够真正的创造财富，而虚拟经济绝对做不到的。

如果一个国家，制造业崩溃的话，他将永远丧失财富。就像希腊、西班牙因为没有像样的制造业，经济现状令人堪忧。德国为什么强大，就是因为制造业发达，所以特朗普这个地产商，他执政以来做了个非常聪明的决定，大力发展美国的制造业。而当下中国，只有制造业实现新的爆发，经济发展才能够实现再次起飞。

根据最新数据显示，一块钱的工资能创造多少的产值？中国是2.86倍，东南亚是中国的2倍，美国、日本是3.1到3.3倍，都超过中国。所以富士康为什么去美国，就是因为中国的生产力，全世界最低。

2008年6月份，广东江浙地区就有二三十家的制造业倒闭，当我们的制造业碰到危机，大面积凋敝之后，我们企业家为什么没有响应政府的号召进行产业升级？因为他们说实体经济太辛苦根本不想干了。于是，他们选择从制造业拿出大量的钱跑去搞虚拟经济，跑去炒楼，炒股，买汽车，买艺术品。悲剧的是2008年底，大量的企业倒闭，3个月之后引发了泡沫。



With a new explosion in manufacturing, China economic development will be revitalized again!

"Harsh days in H1 of this year, aren't they? Trust me; it will be much harsher in the second half of the year." Said by Mr. Xianping Lang, the Taiwan scholar, economist, expert in corporate management and finance. He considered that the Chinese virtual economy is undergoing the superficial growth which would lead to the economic bubbles as developing the real economy of manufacturing industry is the only way out for China. Then where should the entrepreneurs go? The scrutiny of the article written by Mr. Xianping Lang will give you the different inspirations.

冰火两重天爆发

我们要如何理解2008年的泡沫？在我看来，这个泡沫根本就是一个发烧的现象。简单讲就是中国经济生病了，生了制造业的病。如果当时我们能够对症下药，大家今天的日子绝对不会难过。

后来大家都知道了，全国将资源投入基础建设，以及相关的重工业。导致大量的资源流失，于是乎，冰火两重天出来了，制造业结冰，基础设施和重工业上火。这个基础建设以及相关行业的爆发导致的结果就是，全国搞建设，乱投资，最后产能严重过剩。为什么没有人感到担忧？因为你们从来没有经历过。如果每一年工业产值将下降3%，需要十年消耗产能过剩。10年之后，中国经济才会缓解，如果每一年下降1%，则需要30年。

所以结论就是从2012年开始，中国为了消化庞大的产能过剩，进入一个漫长的较低速发展。而这个也解释了为什么我们政府推出了“一带一路”以及供给侧改革，一切的目标，就是解决了产能过剩的危机。“一带一路”的使命，是希望将中国产能过剩的行业，出口到中亚以及东南亚国家。东南亚需要7千亿美元的技术投资，目前只投资了200亿美元。所以你看，极热的部门，“一带一路”以及供给侧改革，五大战略目标，就是消化产能过剩。冷的部门，制造业是越来越冷，大家越来越不想干，你发现投资2亿干工厂，还不如投资1千万买一个楼赚的钱多。所以结果导致，今天我们所面对的一切，就是很多的制造业的上市公司，业绩下滑的必然结果。

制造业关门不干了，没有好的投资，大量的资金进入楼市炒楼，楼价越来越高。怎么理解楼价？楼价越涨表示经济越差，制造业越差楼价越涨，所以这就是经济两重天的必然结果，一个是产能过剩，一个是楼价猛涨。实体的悲歌，楼价涨了，就是进一步的危机。制造业是一个国家的根本，一个国家的基础，我们国家一定要尽最大的力量，帮助企业家赚大钱，发大财，他们资金自然流向实业，楼价才会稳定，所以我强调，发展制造业才是中国的唯一出路。

我们该何去何从

那么做企业家的该如何选择呢？我告诉各位，没有落伍的行业，只有落伍的企业家。很多企业家跟我说，日子难过，企业难做，我应该投资什么行业？你只要问这句话就证明了，你不是一个优秀的企业家。例如服装行业就不会落伍，是标准的行业，还有很多好公司，依然赚钱。比如说ZARA的董事长，超过比尔·盖茨，日本优衣库的董事长，超过了孙正义。刘强东知道在萧条大环境之下提升自己，让事业升华，这样才会成功。送给各位企业家一句话，他们知道利用信息的差异化，在不好的经济大环境之下提升自己，学习最先进的知识，这是你们最大的不同点。

什么是觉醒之道？觉醒之道不是挑一个好的方向去投资，不是挑好走的路，而是条条道路通罗马，各个行业都能够成功，但是你必须具备信息差异化。你需要时刻对中国经济的发展变化有更深理解，及时改变一些投资思维，捕捉瞬息万变的投资机会。





商业故事

一加手机在印度市场的成功 给紧固件企业带来的启示

在当前，紧固件市场逐渐的呈现出缓慢增长的态势，这一现象不仅仅在我国的紧固件中有，在全世界的紧固件中也是一样。前几年我国的紧固件发展相当的迅猛，但是由于受到经济危机的冲击，还有就是市场的紧缩等等，增速逐渐的出现了下滑的态势。

作为紧固件企业老板，及时应对变化，做出相应的发展战略，永远是深思熟虑的问题。这要求企业家个人要有深远的发展眼光以及全球化的商业思维。最近火热的手机品牌——一加手机在印度市场的成功经验就很值得紧固件的企业家们借鉴。

一加手机创始人刘作虎是一位低调而务实的企业家，行业报道总要讲述他对产品的痴迷，而他海外市场的经验、全球化视野和商业思维能力倒是被媒体有意无意的忽视。一加为什么在成立不久就要去印度开发市场？刘作虎坚持说「要动态的看待市场」。彼时，印度高端手机每个月只有40多万台销量，还处于市场份额非常小的阶段。2014年的印度市场，依然由三星在主导印度的高端手机市场，而苹果在那时也并不很重视，苹果直到2017年才开始重视印度市场。

在刘作虎做出进入印度市场这个决定的时候，预料到了印度市场未来的巨大前景。在这样的时间点上他选择了进军印度市场，而不是只在国内鏖战。对于彼时已进入欧美等17个国家市场的一加，刘作虎的态度很坚定，曾说过“我们相信在中国这片热土可以打造一个真正国际化的品牌。”

2013年底一加公司成立，2014年就已经成功打入印度

市场，这个速度相当快。这样的速度，一方面得益于一加在海外获取了优秀的口碑。低价换不来用户忠诚度，好口碑才有用户忠诚度。在进入印度市场之前，一加手机已经在印度有了一批忠实的用户。官方社区上，每月有超过百万的访问量来自印度，甚至有印度用户从美国购买一加手机然后再转寄到印度。另一方面，一加找到了亚马逊合作。

说起来，印度亚马逊对一加真是青睐有加。在首批订单中，一加只给了对方2万台的订单，但亚马逊为了用户能去一加官网填写邀请码，甚至修改了购买流程。一个国际电商巨头能为一个新品牌修改自己的购物流程，这样的事情可不多见。这种级别的合作，又进一步促进了一加在印度的市场曝光度。

与亚马逊的合作，可以说是一加打开印度市场的第一步，但也并非高枕无忧。到了2015年，中国智能手机市场日趋饱和，几乎所有国内手机厂商纷纷到印度掘金，包括华为、小米、vivo，甚至联想、金立、中兴、魅族、乐视等。手机场上的战火从中国蔓延到了印度，对于进入印度市场不到一年的一加来说，是绕不过去的一个挑战。

彼时，印度电商市场也正处于蓬勃发展的阶段，互联网普及增速，网购用户不断增加，Flipcart、Snapdeal和印度亚马逊这三大印度电商巨头占据着印度电商市场的支配地位。据悉，一加进入印度市场后，不是没有其他的渠道找上门寻求战略合作，尽管这些合作机会短期内能提高一加的销量，但是最后一加还是选择了继续和亚马逊的独家战略合作。一加相关人员透露，背后的原因和刘作虎做企业的理念有很大的关系。刘作虎选择合作伙伴的原则是

双方的理念、价值观一致。他相信以此为基础建立的合作伙伴关系才是长期可信任的。

一加内部在复盘印度市场过去几年发展的时候发现，与亚马逊的独家战略合作其实是公司的价值观下驱动的。并且在当时的市场竞争环境下，刘作虎的这一决策是有成效的。由于一加选择了只和亚马逊携手，在渠道谈判上，相对于分散在多家渠道中拥有差不多的曝光度，却拥有了更好的话语权。

一加在印度市场真正意义的战略决策转变发生在2016年。彼时印度智能手机市场份额增长迅猛，刘作虎多次前往印度市场考察后，看到了一加在印度的巨大发展潜力，但当时印度团队的发展和表现并不令他满意。在OnePlus3发布之后的一次内部高层会议中，他向团队发了一次火，并向全公司强调：「印度市场必须要投入一切资源和精力做好！」。在这样的战略目标下，一加开始加快筹备线下体验店，同时外派中国员工到印度，以保持一致的企业文化和品牌调性。

2017年1月，一加在印度第一家线下旗舰店正式开业，而其实位于班加罗尔的这栋楼，是刘作虎在2016年初前往印度演讲时看中的。此后，一加花了近一年的时间来筹备。销售数据也证明一加这样的举措是值得的。该旗舰店一个月最高卖出过7000多台，每平方米利润达到70万元，而苹果零售店平均每平米利润约为50万元。同年，一加与印度家电连锁巨头Croma展开积极合作。目前，一加已经在超过100个零售店面售卖。

全方位的市场投入，加上一贯的品牌口碑，让一加在2017年的印度高端市场迎来了爆发式的增长，2017年第三季度市场份额首次超越三星，排名第二，也奠定了其之后在高端市场的品牌影响力。

回过头来看，一加从战略上早于很多中国品牌进入印度，在发展上占领了一定的先机，更早地在印度建立了品牌影响力和用户基础。值得关注的是，一加取得印度高端市场第一，是在其进入之后的第四年，这中间其实是一加品牌在印度积累厚积薄发的一个过程。并且从一开始，一加就没有把印度市场看作低端市场，并没有为打开印度市场而推出低端产品，也没有降低其多渠道的品牌运营标准。可以说，一加在全球的策略和标准是统一的。

印度市场像极了几年前的中国，毫无疑问，那里会发生更多精彩的商业故事。



说回紧固件行业。我们知道，在全球有着三个比较大的紧固件市场，一个是亚洲市场，一个是北美市场，还有一个是欧洲市场，在这几个市场中对于紧固件的需求可以说是全世界最大的，我国大部分紧固件也都是提供给这三个大型市场。

以一加的成功经验为例，抓住要点市场，该出手时出手，不断地向全球扩散，让全球各个角落渐渐地出现我们的紧固件品牌，也许只有这样，发展形势才能够表现得更好，对于中国的紧固件也有着巨大的带动作用。

另一个启示是，一加手机在印度市场的成功让我们看到了电商平台的重要。选择合适的战略合作伙伴，对于进入新市场，开发新领域事半功倍。目前紧固件电商平台火热，一方面表明了当今潮流发展趋势，另一方面，古老的紧固件交易方式是否正迎来了革命性转变？这是值得企业家们深思的。

还有就是，市场结构和产品结构的不断完善，新的增长方式出现，瞬息万变的市场变幻，我们是否各个能像一加手机创始人刘作虎一样通过多次市场考察，看清形势，抓住机遇，顺流而行？答案在每个人的心中。

The enlightenment from OnePlus in Indian market

As a boss of fastener enterprise, he/she shall always gives thorough considerations to cope with the changes in time and make corresponding development strategies. To achieve these, entrepreneurs shall own profound vision of development and a globalized business ideology. The successful development of OnePlus Company, the popular cellphone brand, in Indian Market could be the best example for the reference of fastener entrepreneurs.

关于提高机电 文化等产品出口退税率的通知

财政部9月5日发布关于提高机电、文化等产品出口退税率的通知，将多元件集成电路、非电磁干扰滤波器、书籍、报纸等产品出口退税率提高至16%，其中部分涉及紧固件产品。该通知自2018年9月15日起执行。

关于提高机电 文化等产品出口退税率的通知

财税〔2018〕93号

各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局），国家税务总局各省、自治区、直辖市、计划单列市税务局，新疆生产建设兵团财政局：

为完善出口退税政策，对机电、文化等产品提高增值税出口退税率。现就有关事项通知如下：

一、将多元件集成电路、非电磁干扰滤波器、书籍、报纸等产品出口退税率提高至16%。

将竹刻、木扇等产品出口退税率提高至13%。

将玄武岩纤维及其制品、安全别针等产品出口退税率提高至9%。

提高出口退税率的产品清单见附件。

二、本通知自2018年9月15日起执行。本通知所列货物适用的出口退税率，以出口货物报关单上注明的出口日期界定。

附件：提高出口退税率的产品清单

财政部 税务总局
2018年9月5日

Notice on Increasing the Export Rebate Rate of Products Such as Mechanical and Electrical Products and Cultural Products.

On Sep. 5, 2018, Ministry of Finance of China released the proclaim regarding the increase of export rebate rate of products including machine and electrical products, and cultural products, which will be effective and executed from the date of Sep. 15, 2018. The proclaim announces the export rebate rate will be raised to 16% in relation to multi-component integrated circuits, non electromagnetic interference filters, books, newspapers and part of fasteners, etc.

财政部9月5日发布财税[2018]93号通知附件如下，自9月15日开始实施。

提高出口退税率的产品清单（相关部分）

序号	产品编码	产品名称	调整后退税率（%）
121	72091510	屈服强度大于355牛顿/平方毫米，厚度≥3mm的冷轧卷材	13
122	72124000	涂漆或涂塑的铁或非合金钢窄板材	9
123	72173090	镀或涂其他贱金属的铁丝和非合金钢丝	13
124	72221100	热加工的圆形截面不锈钢条、杆	9
125	72221900	热加工其他截面形状不锈钢条杆	9
126	72222000	冷成形或冷加工的不锈钢条、杆	9
127	72223000	其他不锈钢条、杆	9
128	72224000	不锈钢角材、型材及异型材	9
129	72230000	不锈钢丝	9
130	72292000	硅锰钢丝	9
132	73023000	道岔尖轨、辙叉、尖轨拉杆	13
133	73024000	钢铁制鱼尾板、钢轨垫板	13
162	73151120	摩托车滚子链	16
163	73151190	其他滚子链	16
164	73151200	其他铰接链	16
165	73170000	铁钉、图钉、平头钉及类似品	9
166	73181100	方头螺钉	9
167	73181200	其他木螺钉	9
168	73181300	钩头螺钉及环头螺钉	9
169	73181400	自攻螺钉	9
170	73181510	抗拉强度在800兆帕及以上的螺钉及螺栓，不论是否带有螺母或垫圈	9
171	73181590	其他螺钉及螺栓	9
172	73181600	螺母	9
173	73181900	未列名螺纹制品	9
174	73182100	弹簧垫圈及其他防松垫圈	9
175	73182200	其他垫圈	9
176	73182300	铆钉	9
177	73182400	销及开尾销	9
178	73182900	其他无螺纹紧固件	9
179	73194010	安全别针	9
180	73194090	其他别针	9
181	73199000	未列名钢铁制针及类似品	9
182	73201010	铁道车辆用片簧及簧片	9
183	73201020	汽车用片簧及弹簧	9
184	73201090	其他片簧及簧片	9
185	73202010	铁道车辆用螺旋弹簧	9
186	73202090	其他螺旋弹簧	9
187	73209010	铁道车辆用其他弹簧	9
188	73209090	其他弹簧	9
202	73261910	工业用未列名钢铁制品	9
203	73261990	非工业用未列名钢铁制品	9
204	73262010	工业用钢铁丝制品	9
205	73262090	非工业用钢铁丝制品	13
206	73269011	钢铁纤维及其制品	9
207	73269019	其他工业用钢铁制品	9
208	74199190	非工业用铸造、模压、冲压铜制品	9
209	74199920	铜弹簧	9
239	82060000	成套工具组成的零售包装货品	13
240	82072010	带超硬部件的金属拉拔或挤压用模	16
241	82072090	其他金属拉拔或挤压用模	16
251	82151000	成套含镀贵金属制厨房或餐桌用具	9
252	82159100	非成套镀贵金属制厨房或餐桌用具	9
253	83021000	铰链(折叶)	9
258	83026000	自动闭门器	9
270	83082000	贱金属制管形铆钉及开口铆钉	9
296	84314390	其他凿井机用零件	16
343	84835000	飞轮、滑轮及滑轮组	16
368	87099000	短距离运货车、站台牵引车用零件	16
375	90249000	各种材料的试验用机器零附件	16
380	90279000	检镜切片机；理化分析仪器零件	16
390	90311000	机械零件平衡试验机	16
395	94011000	飞机用坐具	16
396	94019011	机动车辆的座椅调角器	16

紧固件产品对标技术方案

本文件的目的是建立百城千业万企对标达标提升专项行动中普通螺纹螺栓、螺钉、螺柱、螺母、垫圈和高强度连接副（以下简称紧固件）的对标依据，确定具体的对标标准清单、关键技术指标和检测评价方法等。

本文件适用于符合现行国内相关标准要求的紧固件产品的对标达标工作。

对标标准清单

国家标准

GB/T 197 普通螺纹 公差
(GB/T 197—2018 , ISO 965-1:2013 , MOD)

GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件

GB/T 3098.1 紧固件机械性能螺栓 螺栓、螺钉和螺柱
(GB/T 3098.1—2010 , ISO 898-1 : 2009 , MOD)

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母
(GB/T 3098.2-2015, ISO 898-2 : 2012 , MOD)

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
(GB/T 3098.6—2014 , ISO 3506-1 : 2009 , MOD)

GB/T 3098.9 紧固件机械性能 有效力矩型钢锁紧螺母
(GB/T 3098.9-2010,ISO 2320 : 2008,IDT)

GB/T 3098.13 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径1~10mm
(GB/T 3098.13—1996 , Idt ISO 898-7:1992)

GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母
(GB/T 3098.1 5—2014 , ISO 3506-2:2009 , MOD)

GB/T 3098.22 紧固件机械性能 细晶非调质钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

GB/T 32076.1 预载荷高强度栓接结构连接副
第1部分：通用要求

GB/T 32076.2 预载荷高强度栓接结构连接副
第2部分：预载荷适用性

GB/T 32076.3 预载荷高强度栓接结构连接副
第3部分：HR型 大六角头螺栓和螺母连接副

GB/T 32076.4 预载荷高强度栓接结构连接副
第4部分：HV型大六角头螺栓和螺母连接副

GB/T 32076.5 预载荷高强度栓接结构连接副
第5部分：平垫圈

GB/T 32076.6 预载荷高强度栓接结构连接副
第6部分：倒角平垫圈

GB/T 32076.7 预载荷高强度栓接结构连接副
第7部分：MB9~M64大六角头螺栓和螺母连接副

GB/T 32076.8 预载荷高强度栓接结构连接副
第8部分：扭剪型圆头螺栓和螺母连接副

GB/T 32076.9 预载荷高强度栓接结构连接副
第9部分：扭剪型大六角头螺栓和螺母连接副

国际标准

ISO 965 - 1 : 2013 ISO general purpose metric screw threads — Tolerances — Part 1: Principles and basic data

ISO 898 - 1 : 2013 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel — Part 1: Bolts,screws and studs with specified property classes — Coarse thread and fine pitch thread

ISO 898 - 2 : 2012 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel—Part 2: Nuts with specified property classes — Coarse thread and fine pitch thread

ISO 898 - 7 : 1992 Mechanical properties of fasteners — Part 7:Torsional test and minimum torques for bolts and screws with nominal diameters 1 mmto10 mm

ISO 2320 : 2015 Fasteners — Prevailing torque steelnuts — Functional properties

ISO 3506 - 1 : 2009 Mechanical properties of corrosion - resistant stainlesssteel fast eners — Part 1: Bolts, screws and studs

ISO 3506 - 2 : 2009 Mechanical properties of corrosion - resist antstainless steel fasteners — Part2: Nuts

国外先进标准

EN 14399- 1 : 2015 High - st renth structural bolting assemblies for preloading — Part 1: General requirements

EN 14399-2 : 2015 High-strength structural bolting assemblies for preloading — Part 2: Suitability for preloading

EN 14399-3 : 2015 High-strength structural bolting assemblies forpreloading — Part 3: System HR- Hexagon bolt and nut assemblies

EN 14399-4 : 2015 High-strength structural bolting assemblies for preloading—Part 4: System HV- Hexagon bolt and nut assemblies

EN 14399-5 : 2015 High-strength structural bolting assemblies for preloading—Part 5: Plain washers

EN 14399-6 : 2015 High-strength structural bolting assemblies for preloading—Part6:Plain chamfered washers

EN 14399-10 : 2009 High-strength structural bolting assemblies for preloading—Part 10:System HRC Bolt and nut assemblies with calibrated preload

DAS t Guideline 021 : 2013 Bolted joints made from hot-dip galvanized fittings M39toM72 according to DINEN 14399 - 4, DIN EN 14399 -6

DIN EN ISO 898-1 : 2013 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloysteel —Part1:Bolts,screws and studs with specified property classes — Coarset hread and fine pitch hread

DIN EN ISO 898-2 : 2012 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel—Part2:Nuts With specified property classes — Coarse thread and fine pitch thread

DIN EN ISO 2320 : 2016 Fasteners—Prevailing torque steelnuts—Functional properties

DIN EN SO 3506-1 : 2010 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless steel fasteners — Part 1: Bolts, screws and studs

DIN EN ISO 3506-2 : 2010 Mechanical properties of corrosion - resistant stainless steel fasteners — Part2:Nuts

DIN EN20898- 7 : 1995 Mechanical properties of fasteners—Part7:Torsional test and minimum torques for bolts and screws with nominal diameters 1mmto10mm

JIS B 1051 : 2014 碳钢和合金钢制紧固件的机械性能规定 强度分级的螺栓、螺钉和螺柱 粗牙螺纹和细牙螺纹(ISO 898- 1:1999)

Fastener product benchmarking technical solution

The purpose of this document is to draw the benchmarking basis of general threaded bolts, screws, studs, nuts, washers and high-strength fastener sets ("Fasteners") involved in the special action of "benchmarking and standard-reaching of thousands of enterprises from hundreds of industries in varied cities" , and determine the specific matters regarding standard details, key technological indicators and inspection & evaluation methods. This document can be applied to the benchmarking and standard-reaching work on fastener products that are in accordance with requirements of related Chinese standards.

JIS B1052-2：2014 碳钢和合金钢制紧固件的机械性能 第2部分：有规定检验载荷值的螺母 粗牙螺纹

JIS B 1054-1：2001 耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第1部分：螺栓、螺钉和螺柱(ISO 3506-1:1997)

JIS B 1054-2：2013耐腐蚀不锈钢紧固件的机械性能 第2部分：螺母(ISO 3506-2:1997)

对标技术方案

紧固件产品关键技术指标值按表1规定。

表1 关键技术指标要求

序号	适用产品类别	关键技术指标	依据标准
1	碳钢和合金钢螺栓 螺钉和螺柱	抗拉强度	GB/T 3098.1
		脱碳层	GB/T 3098.1 P=5 H1=3.067 P=6 H1=3.087
		硬度	GB/T 3098.1
		楔负载 保证载荷 冲击吸收功	GB/T 3098.1 GB/T 3098.22
		化学成分	GB/T 3098.1 GB/T 3098.22 相应材料标准
		破坏扭矩（选择项）	GB/T 3098.13
		螺纹通止	相应产品标准
2	不锈钢螺栓 螺钉和螺柱	抗拉强度 楔负载 规定塑性延伸率为0.2% 断后伸长量 硬度	GB/T 3098.6
		化学成分	GB/T 3098.6 相应材料标准
		破坏扭矩（选择项）	GB/T 3098.13
		螺纹通止	相应产品标准
3	碳钢和合金钢螺母	保证载荷 硬度	GB/T 3098.2
		化学成分	GB/T 3098.2



JIS B 1056：2011 有效力矩型钢制六角头螺母 机械和操作性性能

JIS B 1186：2013 摩擦连接高强度大六角头螺栓、大六角螺母和平垫圈连接副

JSSII09-1996 结构连接用扭剪型高强度螺栓、六角螺母、平垫圈连接副

序号	适用产品类别	关键技术指标	依据标准
3	碳钢和合金钢螺母		相应材料标准
		有效力矩性能	GB/T 3098.9
		螺纹通止	相应产品标准
4	不锈钢螺母	保证载荷 硬度	GB/T 3098.15
		化学成分	GB/T 3098.15 相应材料标准
		螺纹通止	相应产品标准
5	垫圈	硬度	相应产品标准
		化学成分	相应产品标准 相应材料标准
6	钢结构 高强度连接副	螺栓/螺母螺纹通止	相应产品标准
		螺栓楔负载	GB/T 1231 GB/T 3632
		螺母保证载荷	GB/T 1231 GB/T 3632
		螺母硬度	GB/T 1231 GB/T 3632
		垫圈硬度	GB/T 1231 GB/T 3632
		冲击吸收功	GB/T 3098.1
		扭矩系数	GB/T 1231
		紧固轴力	GB/T 3632
7	预载荷高强度栓 接结构连接副	螺栓楔负载	GB/T32076.3 GB/T32076.4 GB/T32076.7 GB/T32076.8 GB/T32076.9
		螺母保证载荷	GB/T32076.3 GB/T32076.4 GB/T32076.7 GB/T32076.8 GB/T32076.9
		螺母硬度	GB/T32076.3 GB/T32076.4 GB/T32076.7 GB/T32076.8



序号	适用产品类别	关键技术指标	依据标准
7	预载荷高强度栓接结构连接副	垫圈硬度	GB/T 32076.9 GB/T32076.5 GB/T32076.6 GB/T32076.7
		冲击吸收功	GB/T 3098.1
		扭矩系数	GB/T32076.3 GB/T32076.4 GB/T32076.7
		紧固轴力	GB/T32076.8 GB/T32076.9

除表1中给出的关键技术指标要求外，尺寸项目如需要可按相应产品标准进行；表1中给出的关键技术指标是国家标准规定的主要机械性能、工作性能和尺寸项目，不一定适用于检测所有产品，应根据所使用紧固件型式、适应性和功能的影响确定检测指标。

关键指标的检验/评价方法

关键指标的检验/评价方法按表2的规定执行。

表2 检验/评价方法

序号	评价项目	试验方法标准
1	抗拉强度	GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.1—2010，ISO 898-1：2009，MOD) GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 (GB/T 228.1- 2010,ISO 6892-1:2009,MOD)
2	楔负载	
3	外螺纹紧固件保证载荷	GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.1—2010，ISO 898-1：2009，MOD)
4	螺母保证载荷	GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 (GGB/T 3098.2-2015, ISO 898-2：2012,MOD)
5	硬度	GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 (A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺) (GB/T 230.1- 2009，ISO 6508 - 1:2005，MOD) GB/T231.1金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 (A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺) (GB/T 231.1-2009，ISO 6506 - 1:2005，MOD) GB/T4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 (GB/T 4340.1 - 2009, ISO 6507- 1:2005,MOD)
6	脱碳层试验	GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.1—2010，ISO 898-1：2009，MOD)

序号	评价项目	试验方法标准
7	冲击吸收功	GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.1—2010，ISO 898-1：2009，MOD) GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 (GB/T 229—2007，ISO 148-1:2006，MOD)
8	化学成分	GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法（常规法） GB/T20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法（常规法） GB/T 20125 低合金钢 多元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 (GB/T 20125—2006，JISG 1258-1996，MOD) SN/T 2718 不锈钢化学成分测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
9	破坏扭矩	GB/T 3098.13 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验 和破坏扭矩公称直径1~10mm (GB/T3098.13—1996, idt ISO 898- 7:1992)
10	螺纹通止	相应产品标准 JB/T 9151.1 紧固件测试方法 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
11	规定塑性延伸率为0.2%时的应力	GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.6—2014，ISO 3506-1：2009,MOD) GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 (GB/T 228.1- 2010,ISO 6892-1:2009,MOD)
12	断后伸长量	GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 (GB/T 3098.6—2014，ISO 3506-1：2009，MOD)
13	有效力矩性能	ISO 2320: 2015 紧固件机械性能 有效力矩型钢锁紧螺母
14	高强度连接副扭矩系数	GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 GB/T 32076.2 预载荷高强度栓接结构连接副 第2部分：预载荷适应性 GB/T 16823.3 紧固件 扭矩-夹紧力试验
15	高强度扭剪型连接副紧固轴力	GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 32076.8 预载荷高强度栓接结构连接副 第8部分：扭剪型圆头螺栓和螺母连接副 GB/T 32076.9 预载荷高强度栓接结构连接副 第9部分：扭剪型大六角螺栓和螺母连接副

2018 中国机械通用零部件工业协会 中国机械通用零部件工业协会紧固件分会 代表性会议

2018年1月12日

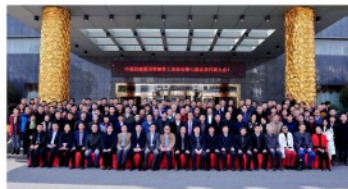


中国机械通用零部件工业协会六届六次常务理事扩大会议在苏州天平大酒店圆满召开。会议对协会六届理事会将任届期满的换届准备工作以及新一届理事会的组成等相关事宜进行了商讨，并通过了常务理事会审议。

2018年2月7日

由中国机械通用零部件工业协会紧固件分会主办的“2018紧固件行业迎新茶话团拜会”在上海天平宾馆成功举行。

2018年3月22日



中国机械通用零部件工业协会第七届会员代表大会在安徽绩溪国际大酒店召开，180余人参加了会议。会议受到浙江恒久机械集团和绩溪县政府的大力支持，中国工业报记者列席了会议。

2018年4月10日



由中国机械通用零部件工业协会邱敏洁副秘书长为团长的中国紧固件台湾考察团赴台湾高雄，开始为期数天的考察访问活动

2018年5月16日



中国机械通用零部件工业协会紧固件分会八届二次常务理事会议在昆山隆重召开

2018年5月25日



欧洲紧固件制造商会议在克罗地亚第二大城市斯普利特隆重召开。中国机械通用零部件工业协会副理事长（紧固件分会会长）薛康生先生携2018中国国际紧固件工业博览会（上海爱螺）组委会成员一行应邀出席

2018年6月14日

第六届欧洲紧固件分销商协会峰会在荷兰第二大城市鹿特丹隆重举办。



This article extracts from China General Machine Components Industry Association, China Fastener Industry Association and brief reports from local fastener association from January to August in 2018.

2018 各地协会 代表性会议

2018年1月18日

嘉善县紧固件行业协会2017年年在嘉善罗星阁宾馆“风荷轩”会议厅圆满召开。

2018年1月22日

香港螺丝业协会2018-2019年度会员大会暨第八届理事会选举大会在香港九龙生产力大楼4楼（The Terrace）成功召开。

2018年1月27日

河北省紧固件协会一届三次理事会在邯郸市永年区广府旅游区管委会隆重举行举行。

2018年1月27日

兴化市戴南紧固件行业协会成立大会在戴南园区管委会一楼大会议室成功召开。

2018年3月16日



浙江省紧固件行业协会换届，三届一次会员代表大会暨中国（海盐）紧固件行业高峰论坛于海盐海利开元大酒店隆重举行。

2018年3月29日

上海市紧固件行业协会第二届换届选举会员大会在上海兴华宾馆兴华厅隆重举办。

2018年3月29日

广东省紧固件行业协会2018春茗联谊会在广东佛山鹭湖国际会议中心酒店举行。来自国内主要商协会、企业代表、媒体代表等近500人应邀出席，上海爱螺展览有限公司（2018中国国际紧固件工业博览会）作为广东省紧固件行业协会第三届理事单位全程见证这一行业盛事。

2018年3月30日

深圳市紧固件行业协会2018春茗会在深圳好世界国宴店隆重召开。

2018年4月3日

广东省电镀行业协会、广州市电镀协会2018年会员春茗大会在番禺香江大酒店成功召开。

2018年4月6日

杭州市紧固件行业商会二届二次会员代表大会在浙江三立开元明都大酒店隆重召开。

2018年5月28日

庆祝中国改革开放40周年新时代发展论坛暨广东省民营企业资本运作促进会2018年会员大会、第一届五金制造专门委员会授牌仪式在广东东莞隆重召开。

2018年6月11日



香港螺丝业协会第十五周年会庆暨第八届理事会就职典礼在香港九龙隆重举行。

2018年6月12日

温州紧固件行业协会四届三次理事会在浙江科硕紧固件有限公司会议室隆重召开。

2018年6月16日



宁波紧固件行业协会四届三次常务理事、四届四次会长会议在宁波时代汽车零部件有限公司隆重召开。

2018年7月7日



江苏省紧固件行业协会二届理事会第一次筹备会议在常熟隆重召开。



生来就是改变世界 它让紧固件交易更简单一点

杭州优工品科技有限公司访谈



林振峰 杭州优工品科技有限公司总经理

随着互联网的快速发展，网上购物已然成了如今人们的重要生活方式。作为传统行业，越来越多服务于紧固件领域的网上交易平台如雨后春笋地出现。而经过数年发展，紧固件产品的网上交易日渐频繁，人们发现，紧固件界古老的交易模式正在发生着变化。

杭州优工品科技有限公司是一家技术驱动型工业互联网企业，好工品为旗下运营的B2B电商品牌，以用途最广泛的“工业之米”紧固件为切入点，目前已完成10亿工业品紧固件数字库建设，涵盖全球15个国家地区、12个行业类别、13个大类，完成全国网络分销体系建设。

公司已创建完善的技术团队、销售团队、运营团队，在原有的组织架构上进一步优化，搭建起完备的管理体系，更符合科技互联网企业的发展态势。

好工品以“打造数字工业，让工业品更简单”的理念，构建了紧固件数据、仓储、分销、交易、物流一体化解决方案，对全产业链进行了有效整合，为产业革新与变革拉开了序幕。

★ Q 螺丝世界网 A 林振峰先生

Q 请问好工品的创立初衷是什么呢？

A 我们的创立初衷是打造数字工业，以数字化赋能全产业链，提升行业信息化水平和供应链效率，从原材料到生产、应用，实现全产业链流程生命周期可视化追溯，让工业实体经济与互联网相结合。

Q 发展之初到现在，好工品遇到过怎样的艰难险阻？后来是如何克服的？

A 其实和大多数创业公司一样，好工品在创立初期存在资金短缺以及人才不稳定因素。凭借好工品独特的商业模式、发展策略以及得天独厚的地理环境，吸引了越来越多的资深优秀人士加入好工品，包括阿里、腾讯、中金、富士康、晋亿、鹏驰等各个领域的专业人才。正因为好工品的这些核心团队共同打造的全球最大最全面的紧固件10亿数字库这一核心技术，才能不断受到投资人的青睐，与此同时也越来越吸引更优秀的伙伴加入好工品。

Q 创立之初为什么选择紧固件作为切入点呢？

A 众所周知，紧固件作为工业之米，虽小却是每个器械必不可少的一部分，用途之广难以想象，仅一家企业每年需要的紧固件数量就占据其他产品的1~2%，紧固件在各个工业领域都是必不可少的关键所在。如此广阔的市场，是我们选择紧固件作为切入点的关键所在。

Q 在好工品看来，如今的工业品互联网平台发展是一个怎样的现状？

A 在新一代信息技术的推进下，制造业数字化转型的方向日益明显，工业互联网平台越来越成为制造业数字化转型的关键目标。工业互联网平台虽发展时间不长，但有迅速扩张的趋势。

Q 面对日益俱增的工业品互联网平台，好工品有哪些创新之处？

A 好工品独家打造“工业品大数字+SaaS系统+交易平台”的创新模式，从最底层的产品基础数字库开始实现工业品数字化，打造的工业零部件领域B2B全流程交易服务平台，为紧固件行业提供从制造到流通全链条专业可视化服务，在规范产品体系上不断创新，统一产品属性名称、为每颗紧固件建立唯一身份编码，建立全球数字库代用关系，并率先实现产品互换代用查询，以及进口零部件产品数据国产化转换，细化到规格级，推动了产业链的优化革新。

Q 好工品的发展是否遇到过一些难得的机遇？或者有哪些经验值得跟我们分享一下的？

A 所谓机遇，重要之处在于优秀的创始人会不断吸引优秀的员工，而优秀的团队往往也是促进公司发展、壮大公司规模的重要因素，优秀的创始者以及人才的引进是所有初创型企业必不可少的重要条件。

Q 今年的两次融资为好工品带来了哪些好处？未来的发展规划如何？

A 2018年两次融资，对好工品在资源上的提升是极大的，不仅如此，丹华中国与钟鼎创投的加入，使好工品在商业布局、国际视野、资源嫁接、物流领域、人才引进上给予了全力配合与支持。



未来好工品将逐步向更多工业品领域扩展。除紧固件外，目前已完成手工具、五金件、轴承、弹簧等产品标准数字库建设，并逐步对外开放。同时计划向量具、传动、电子电器、汽摩配件等工业零部件领域延伸，打造百亿数字库，为我国制造业2025规划提供数据支持。

Yougongpin makes the world easier

Hangzhou Yougongpin Technology Co., Ltd is a technology-driven industrial Internet company. Its B2B e-commerce brand, Haogongpin, started from the common fasteners to 1 billion digital inventories for fasteners which covers 12 industrial categories in 15 countries and regions. It fully finished built up network distribution system in China.

SanTie.com 三块神铁

螺丝人的三块神铁 让天下没有难做的生意

浙江三铁信息技术有限公司访谈

早几个月前,《财富》杂志公布了2017年全球财富500强榜单,中国互联网企业京东居第一,排名181;阿里巴巴排名300;腾讯排名靠后,位于331。由此可窥一斑的是“互联网+”时代已经来临,电商平台正享受着时代的红利。

三块神铁作为“互联网+”交易平台的后起之秀,工业品“自分销”领域的倡导者,致力帮助制造商、批发商和零售商实现线上直接交易,优化流通渠

道,从而达到提高中国工业品流通效率的目的。

三块神铁成立伊始,在深圳、东莞、中山、佛山、泉州、台州、宁波、杭州、嘉兴、上海、苏州、无锡、济南、永年、天津等城市,已经设立近20家配送服务网点。未来五年,三块神铁将在全国设立500家以上的配送服务站,解决最后一公里的物流服务,将优质的紧固件快速送到螺丝人手中。

★ Q 螺丝世界网 A 三块神铁信息技术部经理 贺小飞

Q 创办三块神铁的初衷是什么?和紧星的变化在哪里?是不是单纯的从线下转为线上?

A 三块神铁的创立初衷是旨在帮助制造商、批发商和零售商实现线上直接交易,优化流通渠道,从而达到提高中国工业品流通效率的目的。目标是在工业品领域,让天下没有难做的生意。

作为工业品“自分销”平台,紧固之星是入驻平台的第一个卖家。

三块神铁是一个生意的撮合者,是双方交易的介质,我们不是一个买卖赚差价类型的企业。三块神铁旨在打造一个生态,让企业接单更容易、收钱更容易、配送更容易。

Q 作为曾经的贸易商,转做电商的过程中遇到过什么困难?有什么经验可以分享一下吗?

A 说到困难,人员是根本的因素,所谓“得人心者得天下”。当前企业的竞争,说到底还是人才的竞争。企业的转型,伴随而来企业需求的人才也在发生改变。因此,三铁在人才引进、培养、转型等方面还需多下功夫

三块神铁倡导以客户为导向、以客户为中心,我们倡导分享机制,敬业创新分享是我们核心价值观,我们倡导体系化管理,把ISO体系活用到企业管理中,我们具有艰苦奋斗的企业精神、刻苦专研的工作作风。

Q 作为运营者,你认为电商与贸易商之间有何区别?在遍地开花的紧固件电商企业里,三块神铁最大的优势是什么?

A 当前中国紧固件行业转型已成必然,随之而来的是“互联网+”思维的日渐渗透,不少紧企纷纷向互联网+发展,三块神铁亦是如此。

三铁希望把电商平台、仓储平台、物流平台共享出来,吸引更多的紧企参与进来。更形象地说,三块神铁是一个生意的撮合者,是双方交易的介质,我们不是一个买卖赚差价类型的企业。



- 电商平台 -



- 仓储平台 -

Q 三块神铁目前已达到什么规模了?未来的发展战略是怎样?

A 目前,我们主要在线上平台研发、线下仓储布局、线下物流布局三个方面做了准备。

仓储布局:在华东、华南、华北集约化部署三大仓储中心,保障快速交货。

物流布局:在深圳、东莞、中山、佛山、泉州、台州、宁波、杭州、嘉兴、上海、苏州、无锡、济南、永年、天津等城市已经设立近20家配送服务网点。

未来两三年,三块神铁将在全国布局100家配送网点,满足让卖家在三铁的平台自己开店的愿望,同时加快实现在线与零售面对面的交易,解决最后一公里的物流服务,将优质的紧固件快速送到螺丝人手中,预计可望达到30-50亿的成交额。

Q 国内紧固件行业电商平台的兴起已有一段时间了,你认为目前是处于发展的什么阶段?未来会出现如阿里、京东这样两家独大的情况?

A 国内紧固件行业电商平台还处于萌芽阶段。互联网寡头化是个趋势,只是未来是谁的问题。

To make doing business easy !

Zhejiang San Tie Information Technology Ltd. is a rising star of the "Internet +" trading platform, and the pioneer of the "self-distribution" of industrial products.

It is committed to helping manufacturers, wholesalers and retailers to achieve online transactions and optimize distribution channels.

At present, there are nearly 20 distribution service outlets in Shenzhen, Dongguan, Zhongshan, Foshan, Quanzhou, Taizhou, Ningbo, Hangzhou, Jiaxing, Shanghai, Suzhou, Wuxi, Jinan, Yongnian and Tianjin and ect.

在市场潮流下推陈出新 永不忽视产品生产链中任何细节

宁波恒辉螺纹工具有限公司访谈



宁波恒辉螺纹工具有限公司坐落于美丽的港口城市——宁波，成立于 2005 年，致力于高强度、高精度及非标搓丝板、滚丝轮的设计与制造。宁波恒辉前身为“鄞县恒力螺纹工具厂”，始创于 1997 年。

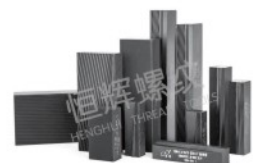
自创立以来，宁波恒辉专业设计与制造搓丝板、滚丝轮。现有员工 100 余名，占地 22 亩，拥有 10000 平方米建筑面积的生产基地，交通便利，运输便捷。

在稳定发展与持续创新中，恒辉树立坚定而清晰的质量观念，注意培养各种专业人才，不断引进先进的制造设备与检测仪器，重视产品品质管理。凭着日臻完美的制造工艺，完善的检测手段，产品赢得了顾客的信赖，远销世界各地。

★ Q 螺丝世界 A 陈磊



陈磊 宁波恒辉螺纹工具有限公司总经理



Never ignore the details of product chains

Established in 2005, Ningbo Henghui Thread Tools Co., Ltd. specializes in the design and manufacture of high-strength, high-accuracy, and special flat thread rolling dies and cylindrical thread rolling dies. The company's predecessor is Yinzhou Hengli Thread Tools Factory, established in 1997. Since its inception, we have been dedicated to designing and producing flat thread rolling dies and cylindrical thread rolling dies.

It has a production base with building area of 10,000 square meters, covering gross area of 15,333 square meters and owns about 100 staffs. It is a specialized manufacturer of flat thread rolling dies and cylindrical thread rolling dies. The annual productivity is more than 100,000 sets for each. More than 500 specifications are stocked in the warehouse. Its rich specifications are top among counterparts.

Q 从创立之初到现在，搓丝板、滚丝轮市场经历着怎样的变化？

A 恒辉螺纹工具从创业到现在，从最初的满足客户加工要求和保证一定销售质量，到现在已经发生了翻天覆地的变化。随着客户的要求越来越高，国内搓丝板与滚丝轮市场从最初低端已经变得越来越高端，包括模具的材质、设计、制作难度、精度、热处理寿命、甚至包装等等，不只满足客户的制造要求，还需满足客户对产品更大的附加值、性价比、创新性的需求。市场最大变化对模具质量、难度、设计、创新要求越来越高。

Q 宁波恒辉目前的核心产品是什么？下一步的发展战略是？

A 我们的核心产品是研发制造高精度、高强度、高难度的搓丝板和滚丝轮。

在未来的两年内，我公司已购入50亩工业用地，规划再建一座更具规模化、标准化的现代化生产厂房，成立由恒辉股东控股的浙江万楹科技股份有限公司，并引进一流生产设备和先进的生产管理理念，将公司打造成为生产、销售、服务型企业。公司将深刻践行“以人为本、科学管理、创新发展、追求卓越”的经营理念，建立成为一家优秀的企业为愿景的专业螺纹工具制造公司。

通过逐年提升市场占有率，实现产品、销售、服务市场最大化。实现经营团队、客户、员工相关利益者的多赢局面，为社会创造更多的经济价值，从而将我们的产品推广到全球紧固件市场。

Q 环保是目前比较突出的问题，作为大规模的企业，在排放治理方面有什么值得分享的经验？

A 1、我们通过引进先进的技术、结合实际情况进行技术创新和装备改造，做到合理利用资源、循环利用资源，切实的降低能耗、水耗。

2、公司的产品生产工艺严格执行国家标准和规程，科学、合理、环保、节能，污水、废气、噪声都做到达标排放。

3、公司的使用设备、耗材、工量刃磨具、油品、切削液在采购时，在注重性价比的同时，亦注重环保与安全的考量。

4、开展多种形式的环保培训。主要做法有：集中式培训和现场操作相结合，走出去培训和请进来培训相结合，普及性培训和专题培训相结合。通过各种形式的培训，切实提高了广大干部员工的环保业务知识、环保意识和环保技能。

5、公司成立以来，我们十分重视厂区的绿化工作，坚持做到美化绿化厂区环境。

Q 宁波恒辉是怎样留住技术人才的？目前是老员工居多还是新员工？

A 从公司成立至今的20多年来，我们一直都是秉持尊重技术人才的原则，对有能力、有耐力与恒辉共同发展的员工给予特定的奖励机制。以“人人为人才”，遵循“内外培训并举”原则开展员工培训，提升员工价值。做到以事业留人、以职务留人、以待遇留人、以感情留人。

我公司现有人员5年以上工龄的员工占80%，10年以上工龄的员工占50%，还有很多自办厂以来一直追随企业共同发展的员工。

Q 国内同行企业多如牛毛，相比较的话，宁波恒辉有哪些优势？

A 1、我公司拥有专业的技术团队及高薪聘请的专业技术顾问，致力于制造高强度、高精度、高难度搓丝板、滚丝轮。年产量达20余万副。公司常年备库存500余种螺纹规格产品。

2、我司采用先进的螺纹加工工艺和独特热处理技术，结合进口的先进制造设备与检测仪器、油品、工量刃磨等，不断创新发展，极力打造一流产品，永不忽视产品生产链中的任何细节。

3、保持产品的高品质，并不断推陈出新，凭着日臻完美的制造工艺，为客户提供最优质的产品，创造更高的社会价值。

2018 国内展会

Domestic exhibition

中国·上海国际紧固件工业博览会
International Fastener Show China

上海世博展览馆 Shanghai World Expo Exhibition & Convention Center

10.
21-23

2018中国（嘉兴）紧固件产业博览会

浙江·嘉兴国际会展中心

11.
11.5-6

第20届DMP东莞国际模具、金属加工、塑胶及包装展

广东现代国际展览中心

11.
27-302018-2019
展会预告
Exhibition notice

文章收集整理了2018年10月-2019年6月的海内外国际紧固件展会开展日期、展馆等信息，方便企业人员安排参观行程，学习交流。

The detailed information about the global fastener shows at home and abroad from October 2018 to June 2019.

2019年（第二十届）中国国际机床装备展览会

宁波国际会展中心

3.
14-17

第十九届中国紧固件弹簧及设备展览会

重庆国际博览中心

3.
27-29

第十九届中国国际石油石化技术装备展览会

中国国际展览中心

3.
27-29

2019第十八届中国（南京）国际机床展览会

南京国际博览中心

3.
28-30

2019亚洲国际电镀及精饰技术展览会

上海光大会展中心

4.
22-24

2019 中国（武汉）国际汽车零部件加工技术/汽车模具技术展览会

武汉国际博览中心

5.
9-11

2019第15届中国郑州国际五金机电展览会

郑州国际会展中心

6.
4-6中国·上海国际紧固件工业博览会
International Fastener Show China

上海世博展览馆 Shanghai World Expo Exhibition & Convention Center

6.
11-13

2019第十五届中国北京国际动力传动与控制技术展览会

中国国际展览中心

6.
12-14

2018

韩国金属周 Korea Metal Week

10月31-11月2日 Oct.31- Nov. 2 展馆 KINTEX

国际紧固件专业展 International Fastener Expo

10月31-11月1日 Oct.31- Nov.1 展馆 Mandalay Bay, Las Vegas, Bayside B-C

中东迪拜五大行业展

The Big5 International Building & Construction Show

11月26-29日 Nov.26-29 展馆 DUBAI WORLD TRADE CENTRE

法国紧固件专业展 Fastener Fair France

11月28-29日 Nov. 28-29 展馆 Paris Expo - Porte de Versailles

胡志明市五金紧固件展 Vietnam Hardware & Fastener Show

12月5-8日 Dec. 5-8 展馆 Saigon Exhibition & Convention Center

2019

巴西国际五金及建材博览会 Feicon Batimat

4月9-12日 Apr.9-12 展馆 Sao Paulo Expo

日本名古屋机械要素展 M-tech Nagoya

4月17-19日 Apr. 17-19 展馆 Portmess Nagoya, Japan

印度孟买紧固件专业展 Fastener Fair India Mumbai

4月25-26日 Apr.25-26 展馆 Bombay Exhibition Centre, Mumbai

美国五金展 National Hardware Show

5月7-9日 May 7-9 展馆 Las Vegas Convention Center

马来西亚工具及金属加工设备展 Metaltech

5月15-18日 May 15-18 展馆 Malaysia International Trade and Exhibition Centre (MITEC)

美国紧固件专业展 Fastener Fair USA

5月22-23日 May 22-23 展馆 Cobo Center, Detroit, Michigan USA

日本东京机械要素展2019 M-tech Tokyo

2月6-8日 Feb. 6-8 展馆 Tokyo Big Sight, Japan

中国国际紧固件工业博览会 International Fastener Show China

6月11-13日 June. 11-13 展馆 Shanghai World Expo Exhibition & Convention Center

墨西哥紧固件专业展 Fastener Fair Mexico

6月19-20日 June 19-20 展馆 World Trade Center, Mexico

泰国机械制造展 Manufacturing Expo 2019

6月19-22日 June 19-22 展馆 BITEC, BANGKOK, THAILAND

海外展会

International exhibition